

江苏科瑞特控制工程有限公司
智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目

验收后变动环境影响分析

委托单位： 江苏科瑞特控制工程有限公司

编制单位： 江苏新诚润科工程咨询有限公司

2026 年 9 月

目 录

1 变动情况	2
1.1 项目环保手续完成情况	2
1.2 变动内容阐述	6
2 环境影响分析说明	13
2.1 产排污环节变化影响分析	13
2.2 污染物排放总量变化影响分析	13
2.3 危险物质和环境风险源变化影响分析	14
3 结论	15

1 变动情况

1.1 项目环保手续完成情况

1、环评情况

江苏科瑞特控制工程有限公司于 2018 年 12 月 18 日取得徐州经济技术开发区行政审批局下发的《关于江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目环境影响报告表的批复》（徐开环表复〔2018〕135 号）。

2、验收情况

江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目于 2019 年 7 月 24 日完成（废水、废气、噪声部分）自主竣工环保验收；并于 2020 年 6 月 9 日取得徐州经济技术开发区行政审批局出具的《江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目固废部分竣工环境保护验收的函》（徐开环验〔2020〕11 号）。

3、排污许可情况

企业于 2026 年 7 月 27 日首次取得排污登记。登记编号：913203015538225140001X。

项目相关环保手续完成情况见表 1.1。

表 1.1 项目环保手续情况一览表

名称	审批部门、文号及时间	验收情况	排污许可情况
江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目	徐州经济技术开发区行政审批局，徐开环表复〔2018〕135 号；2018 年 12 月 18 日	2019 年 7 月 24 日完成（水、气、噪声部分）自主竣工环保验收；2020 年 6 月 9 日通过固废部分竣工环保验收	2026 年 7 月 27 日首次取得排污登记。登记编号：913203015538225140001X

江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目验收后发生变动，验收时大阀喷涂线和小阀喷涂线分别设置独立喷涂间，并分别位于西厂房和东厂房内，变动后西厂房大阀喷涂线挪至东厂房和小阀喷涂线设置一个喷漆间。故项目平面布置发生变化。项目变动前平面布置图见下图 1.1-1；变动后平面布置见下图 1.1-2。

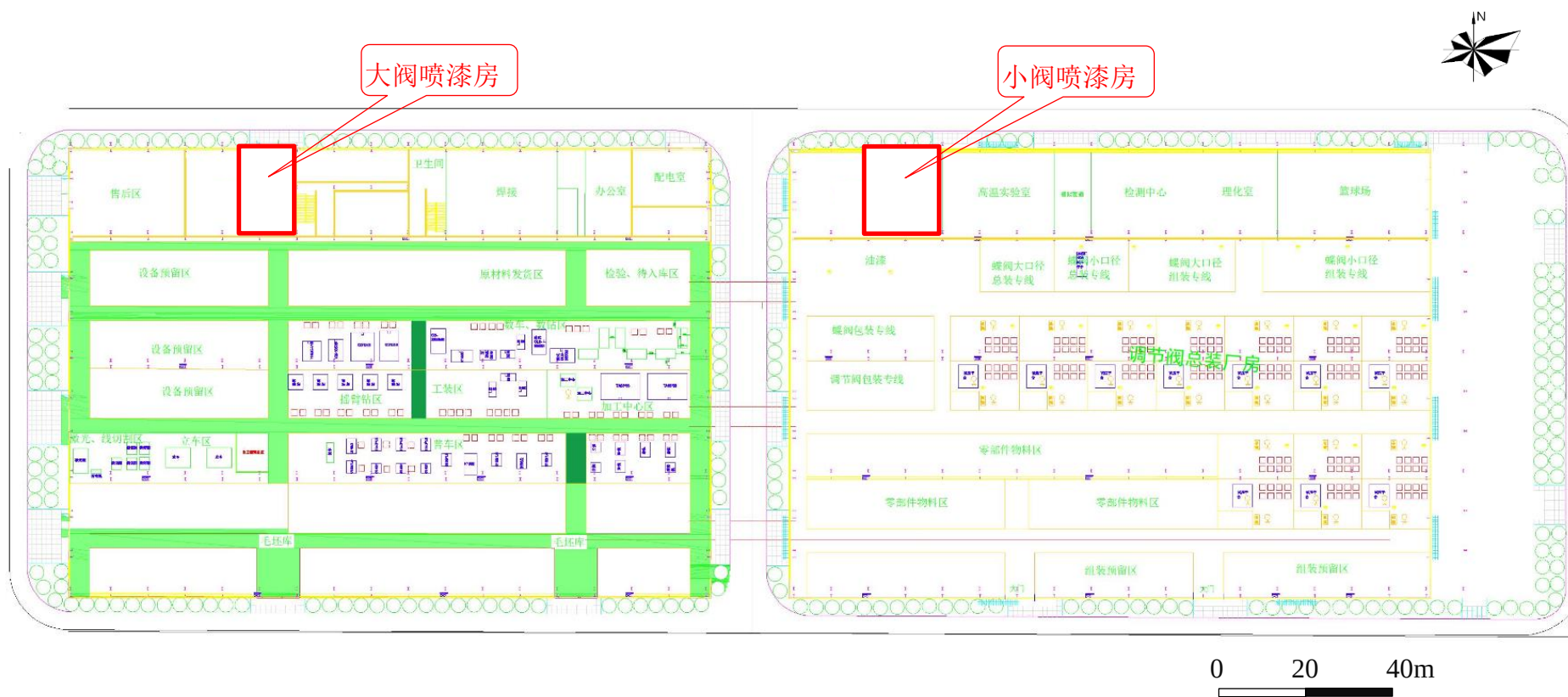
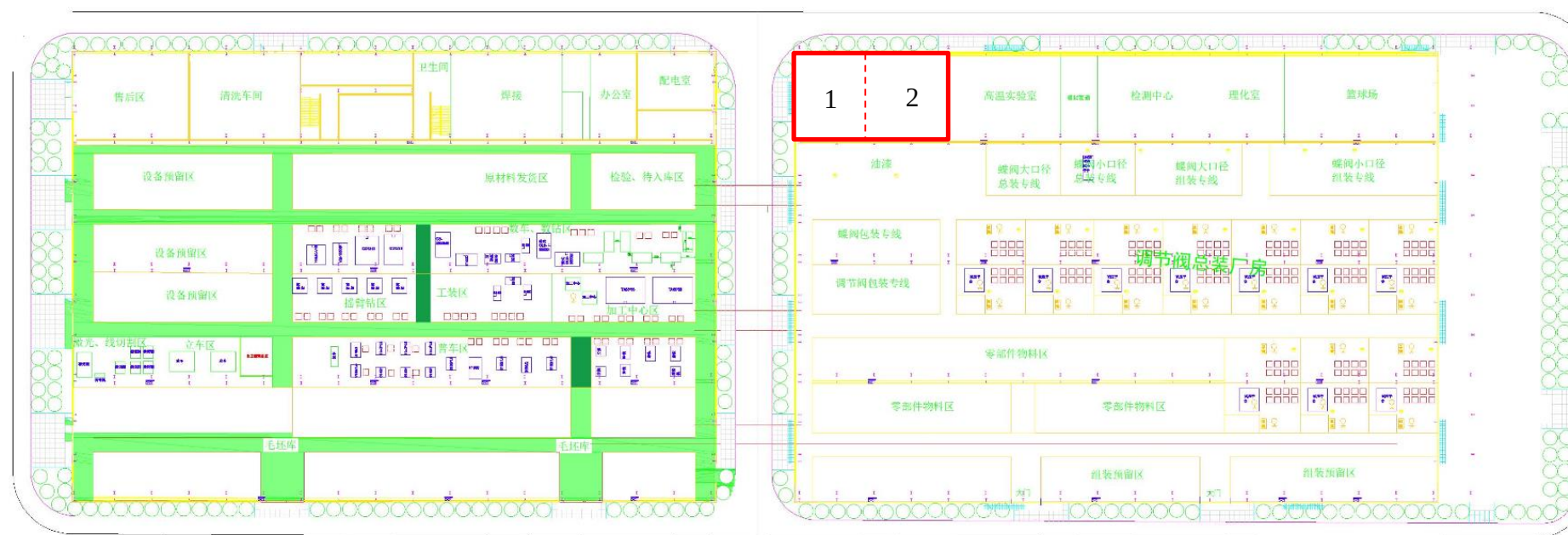


图 1.1-1 建设项目变动前平面布置图



备注：1：大阀喷涂线
2：小阀喷涂线



图 1.1-2 建设项目变动后平面布置图

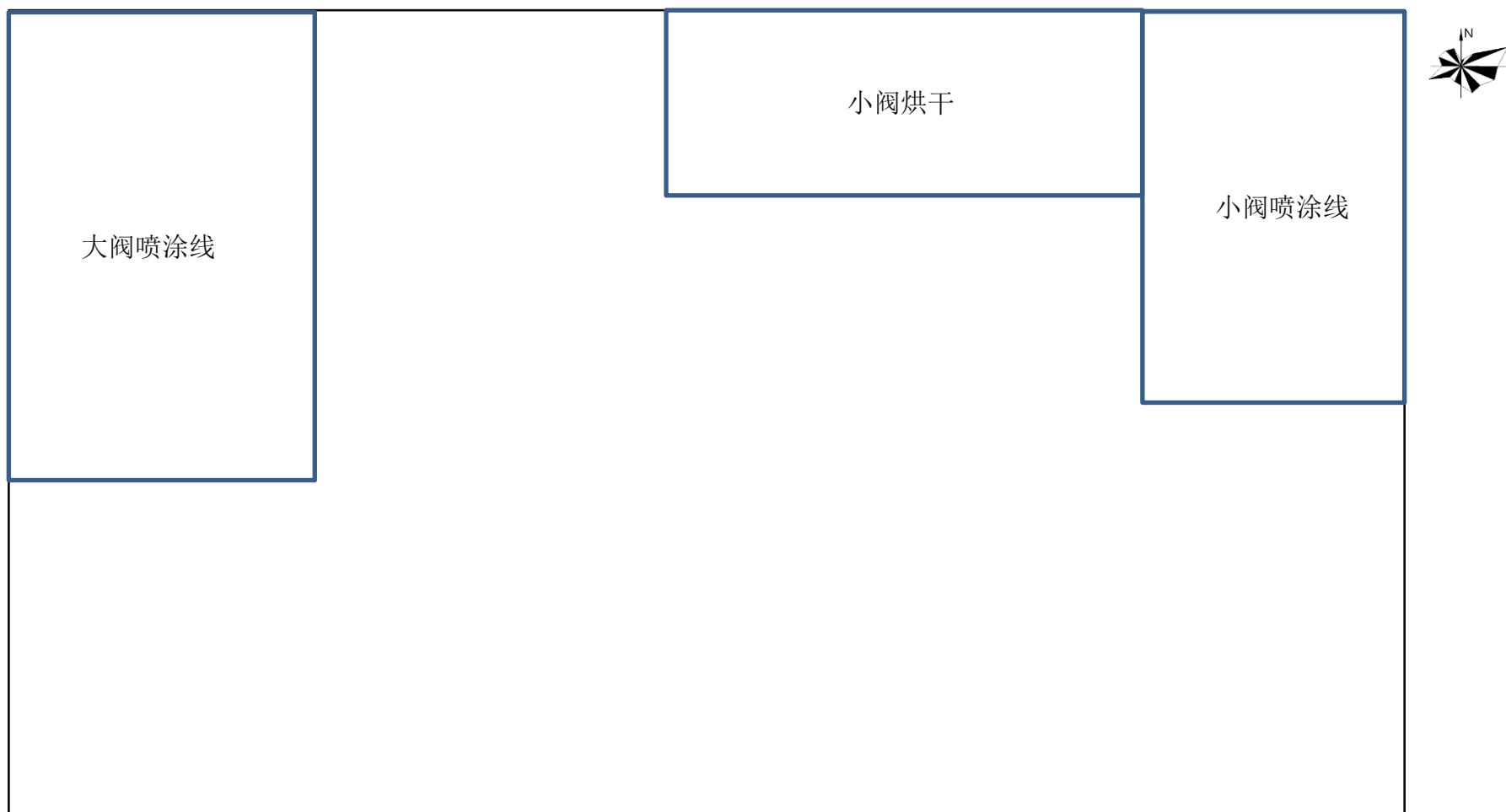


图 1.1-3 建设项目变动后喷漆房具体平面布置图

为此，本验收后变动影响分析参照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）中相关要求进行分析：企业变动内容对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），江苏科瑞特控制工程有限公司本次验收后变动内容不属于纳入环评的类别，因此，江苏科瑞特控制工程有限公司委托江苏新诚润科工程咨询有限公司编制了本次“验收后变动环境影响分析”，对变动内容进行了详细的说明和环境影响分析。江苏新诚润科工程咨询有限公司接受企业委托后，在对江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目主体工程及配套环保设施建设运行情况进行了现场核查，对环评及批复文件、环保设施运行台账记录、危险废物管理计划、检测报告等资料进行了收集整理，依据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）中《建设项目验收后变动环境影响分析编制要求》，编制了《江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目验收后变动环境影响分析》，为企业的排污许可管理以及危险废物管理提供相关依据。

1.2 变动内容阐述

1.2.1 项目建设性质

项目为年产智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目，行业类别为 C3443 阀门和旋塞制造。变动前后，项目建设性质不发生变化。

1.2.2 项目规模变动情况

项目批复生产能力及项目实际建设规模见表 1.2-1

表 1.2-1 建设项目产品方案

工程名称	产品名称	设计产能（套/a）	实际产能（套/a）	变化情况
喷涂生产线	智能调节阀	28000	28000	未变化

根据上表 1.2-1，变动前后，项目规模未发生变化。

1.2.3 建设地点

建设地址：江苏省徐州市徐州经济技术开发区安大路 2 号，建设地点未发生变化，具体地理位置详见下图 1.2-1。

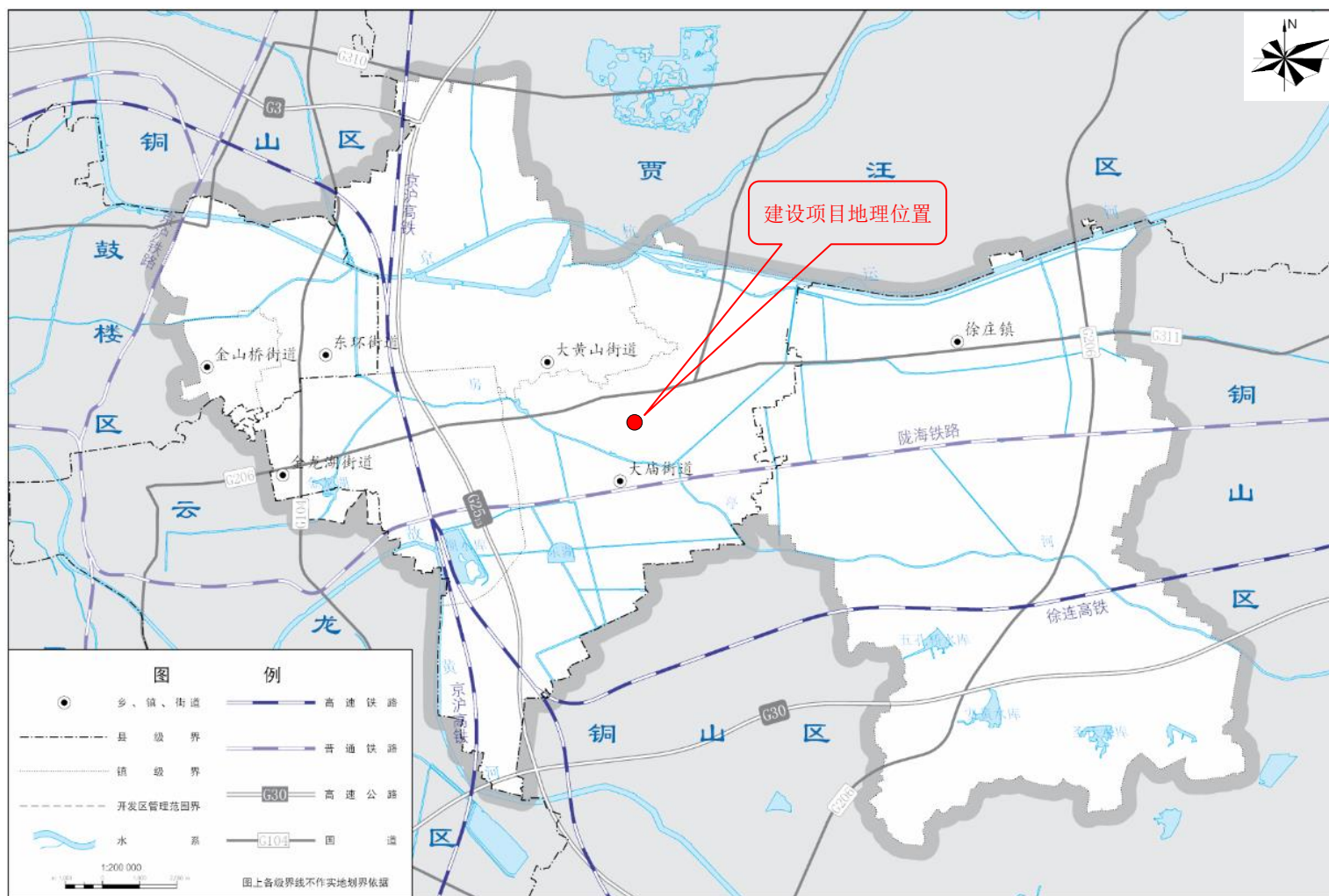


图 1.2-1 建设项目地理位置图

1.2.4 生产工艺

(1) 生产工艺流程

1) 大阀喷涂线生产工艺

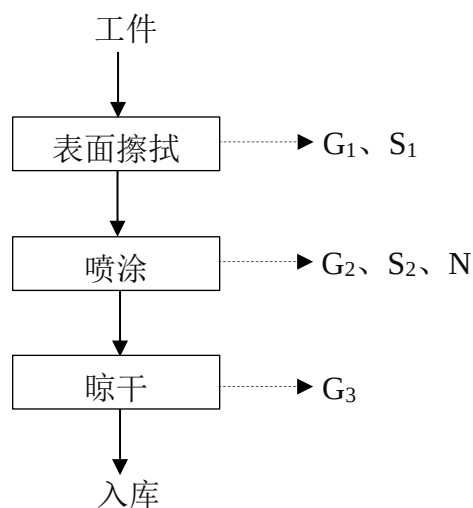


图 1.2-2 大阀喷涂线生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程说明：

表面擦拭：本项目在喷漆前，需对工件表面进行擦拭，采用 120#溶剂油进行擦拭，此工序会产生溶剂油擦拭废气以及溶剂包装桶。

喷涂：在密闭的喷漆室中对大阀工件进行喷漆处理，所使用的漆料为高固低黏油性漆。大阀工件喷涂完成后于喷漆室中自然晾干，喷漆晾干时会产生喷涂废气、漆渣等。

2) 小阀喷涂线生产工艺

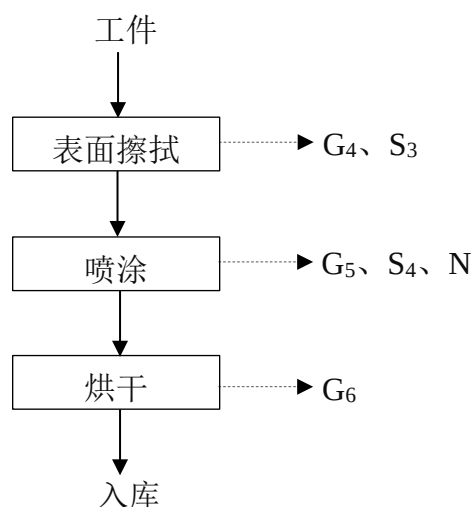


图 1.2-3 小阀喷涂线生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程说明：

表面擦拭：本项目在喷漆前，需对工件表面进行擦拭，采用 120t#溶剂油进行擦拭，此工序会产生汽油擦拭废气以及溶剂包装桶。

喷涂：在密闭的喷漆室中对小阀工件进行喷漆处理，所使用的漆料为高固低黏油性漆。小阀工件喷涂完成后于喷漆室中烘干（电加热），烘干温度约 40℃、烘干时间 30min。喷漆及烘干时会产生喷涂废气、漆渣等。

综上，项目生产工艺未发生变化。

（2）生产设备

项目设备清单及变化情况见表 1.2-2。

表 1.2-2 项目主要设备数量清单

序号	设备名称	单位	验收数量	验收后数量	较验后变动
1	喷漆房	间	2	1	-1
2	10T 行车	台	1	1	未变化
3	2T 行车	台	1	1	未变化
4	负压喷气室	台	1	1	未变化
5	循环导轨	套	1	1	未变化
6	漆膜烘干设备	套	1	1	未变化
7	废气处理装置	套	1	1	未变化

从上表 1.2-2 可知，验收时大阀喷涂线和小阀喷涂线分别设置独立喷漆房，变动后西厂房大阀喷涂线挪至东厂房和小阀喷涂线设置一个喷漆间，故而喷漆房数量减少 1 间，其他设备未发生变化。

（3）原辅材料

表 1.2-3 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	物料名称	验收时用量	验收后使用量	验收后变动
1	高固低黏油性漆	4t	4t	未变化
2	120#溶剂油	5t	5t	未变化

从上表 1.2-3 可知，验收后，项目实际建设中所用高固低黏油性漆和 120#溶剂油种类、用量均未发生变动。

1.2.5 环境保护措施变动情况

（1）废气污染防治措施及排放变动情况

①验收时废气污染防治措施情况

大阀喷漆线、小阀喷漆线产生的表面擦拭废气负压收集，喷漆废气经负压密闭收集后，小阀烘干工序废气经负压收集后一并经一套“干式过滤器+活性炭吸

附+催化燃烧”处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

②变动后废气污染防治措施情况

大阀喷漆线、小阀喷漆线产生的表面擦拭废气负压收集，喷漆废气经负压密闭收集后，小阀烘干工序废气经负压收集后一并经一套“干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧”处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

综上，江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目废气污染防治措施未发生变动。

（2）废水污染防治措施及排放变动情况

项目无生产废水产生，不新增职工，无生活污水产生。江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目废水污染防治措施未发生变动。

（3）噪声污染防治措施及排放变动情况

项目变动后，生产设备不变，主要噪声源强不变，因此本次变动不会导致不利环境影响变化，江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目噪声污染防治措施未发生变动。

（4）固体废物污染防治措施变动情况

项目变动后，所用原辅料、生产工艺均不变，产生的固体废物主要为废油桶及废有机溶剂桶，含油抹布、废过滤棉和废活性炭、废催化剂、漆渣、废漆桶等，所产生的危险废物经收集后暂存在危废暂存间内，委托有资质单位兆源环保科技有限公司（徐州）有限公司定期处置。

江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目固体废物污染防治措施未发生变动。

1.2.6 变动内容

按照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）附件3“建设项目验收后变动环境影响分析编制要求”，从项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等方面排查项目变动内容，项目变动情况见表1.2-4。

表 1.2-4 建设项目变动内容一览表

内容		环评及批复内容	验收时建设内容	验收后变动内容	变动原因	变动内容是否纳入环评管理范围
性质		技改	技改	无变动	/	否
规模		2条喷涂线	2条喷涂线	2条喷涂线	/	否
地点		徐州经济技术开发区安大路2号（现有厂区内）	徐州经济技术开发区安大路2号（现有厂区内），其中大阀喷涂线位于西厂房北侧，小阀喷涂线位于东厂房西北侧	徐州经济技术开发区安大路2号（现有厂区内），大阀喷涂线挪至东厂房小阀喷涂线西侧。	进一步提高废气收集和处理效率。	否
生产工艺		大阀喷涂线：工件表面擦拭、喷涂、晾干、入库。 小阀喷涂线：工件表面擦拭、喷涂、烘干、入库。	大阀喷涂线：工件表面擦拭、喷涂、晾干、入库。 小阀喷涂线：工件表面擦拭、喷涂、烘干、入库。	无变动	/	否
环境保护措施	废气	大阀喷漆线、小阀喷漆线产生的表面擦拭废气负压收集，喷漆废气经负压密闭收集后，小阀烘干工序废气经负压收集后一并经一套“干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧”处理后通过1根15m高	大阀喷漆线、小阀喷漆线产生的表面擦拭废气负压收集，喷漆废气经负压密闭收集后，小阀烘干工序废气经负压收集后一并经一套“干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧”处理后通过1根15m高排气	无变动	/	否

施		排气筒（DA001）排放。	筒（DA001）排放。			
	废水	按照“清污分流、雨污分流”的要求，建设完善厂区排水系统。项目无生产废水，无新增员工，不新增生活废水。	已按照“清污分流、雨污分流”的要求，建设完善厂区排水系统。项目无生产废水，无新增员工，不新增生活废水。	无变动	/	否
	噪声	项目应选用低噪声设备，对产生高噪声源的生产设备进行合理布局。并采取隔音、减振等降噪措施，距离衰减后达标排放。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。	项目选用低噪声设备，并对产生高噪声源的生产设备进行合理布局。并采取隔音、减振等降噪措施，距离衰减后达标排放。验收监测结果表明，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。	无变动	/	/
	固废	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。废有机溶剂桶、废油、废过滤棉、废活性炭及漆渣等危险废物应交由有危险废物处理、处置资质的单位统一处理。转移危险废物要实行危险废物转移联单管理制度。	项目已按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。废有机溶剂桶、废油、废过滤棉、废活性炭及漆渣等危险废物应交由有资质单位兆源环保科技（徐州）有限公司统一处理。转移危险废物经实行危险废物转移联单管理制度。	无变动	/	否
	卫生防护距离	项目设置了厂界外100米大气卫生防护距离，该范围内不得建设学校、居住等敏感目标。	本项目厂界外100m内无学校、居住等敏感目标。	无变动	/	/

2 环境影响分析说明

2.1 产排污环节变化影响分析

(1) 废气产生及排放

本项目验收后和验收时未发生变动，大阀喷漆线、小阀喷漆线产生的表面擦拭废气负压收集，喷漆废气经负压密闭收集后，小阀烘干工序废气经负压收集后一并经一套“干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧”处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放，对周围环境影响可接受。

(2) 废水产生及排放

项目无生产废水产生，不新增职工，无生活污水产生。江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目废水污染防治措施未发生变动。

(3) 噪声污染防治措施及排放变动情况

项目变动后，生产设备不变，主要噪声源强不变，因此本次变动不会导致不利环境影响变化，企业厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，对周围声环境影响较小。

(4) 固废产生及排放

对照项目验收情况，项目变动后，所用原辅料、生产工艺均不变，产生的固体废物主要为废油桶及废有机溶剂桶，含油抹布、废过滤棉和废活性炭、废催化剂、漆渣、废漆桶等，所产生的危险废物经收集后暂存在危废暂存间内，委托有资质单位兆源环保科技（徐州）有限公司定期处置，项目所有固体废物均得到合理处置和综合利用，外排环境量为零，对土壤、地下水环境影响较小。

2.2 污染物排放总量变化影响分析

对照项目验收情况，江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目仅将大阀和小阀喷涂线喷漆房合二为一，项目变动后，所用原辅料、生产工艺均不变，大阀喷漆线、小阀喷漆线产生的表面擦拭废气经负压收集，喷漆废气经负压密闭收集后，小阀烘干工序废气经负压收集后一并经一套“干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧”处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放，废气排放量及排放浓度均未产生变动，所以废气污染物中污染因子排放总量能够满足环评批复表中总量要求。

2.3 危险物质和环境风险源变化影响分析

对照项目验收情况，项目所用原辅料、生产工艺均不变，产生的固体废物主要为废油桶及废有机溶剂桶，含油抹布、废过滤棉和废活性炭、废催化剂、漆渣、废漆桶等，所产生的危险废物经收集后暂存在危废暂存间内，委托有资质单位兆源环保科技（徐州）有限公司定期处置，项目所有固体废物均得到合理处置和综合利用，外排环境量为零，在企业固废事故风险防范措施落实的前提下，环境风险影响不变。

江苏科瑞特控制工程有限公司已组建安全环保管理机构，配备管理人员，通过技能培训，承担环保安全工作。安全环保机构将根据相关的环境管理要求，制定公司的各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。

3 结论

江苏科瑞特控制工程有限公司智能仪表调节阀涂装工段技术改造项目通过竣工环境保护验收后，企业在平面布置方面发生部分变动，本次变动后，江苏科瑞特控制工程有限公司将大阀喷涂线所在的喷漆房挪至东厂房和小阀喷涂线设置一个喷漆间。

本次变动影响分析变更后，对照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号），企业本次验收后变动需纳入排污许可变更。