

江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测  
基地项目（一期工程）竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：江苏八方工业装备有限公司

编制单位：江苏新诚润科工程咨询有限公司

2025年1月



建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

报告编写人：

建设单位：江苏八方工业装备有限公司 (盖章)

电话: 0516-85888168

传真: /

邮编: 221141

地址:徐州泉山经济开发区城北开发区时代大道 26 号

编制单位：江苏新诚润科工程咨询有限公司 (盖章)

电话: 0516-83208552

传真:0516-83208135

邮编: 221018

地址:江苏省徐州市云龙区普陀路 8 号淮海经济区金融服务中心四区 4 幢 1 单元 603 号

## 附图：

- 1、项目地理位置图
- 2、项目周边 500m 土地利用现状图（含卫生防护距离包络线）
- 3、项目平面布置图（环评）
- 4、项目平面布置图（实际）
- 5、江苏省生态空间保护区域分布图

## 附件：

- 1、营业执照
- 2、项目环评批复
- 3、固定污染源排污登记回执
- 4、危废处置协议
- 5、工况说明
- 6、验收监测报告

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目（一期工程）				
建设单位名称	江苏八方工业装备有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改迁建				
建设地点	徐州泉山经济开发区城北开发区时代大道北侧、飞达钢结构西侧				
主要产品名称	爆破片、无焰泄放装置、爆炸换向阀、爆炸隔爆阀、安全阀、阻火器、呼吸阀、紧急泄放阀及安全泄放装置检测				
设计生产能力	爆破片 1000 套/年、无焰泄放装置 1000 件/年、爆炸换向阀 500 件、爆炸隔爆阀 500 件/年、安全阀 5000 件/年、阻火器 1000 件/年、呼吸阀 500 件/年、紧急泄放阀 500 件/年及安全泄放装置检测 22500 件/年				
实际生产能力	爆破片 1000 套/年、无焰泄放装置 1000 件/年、爆炸换向阀 450 件、爆炸隔爆阀 470 件/年、安全阀 4500 件/年、阻火器 900 件/年、呼吸阀 490 件/年、紧急泄放阀 400 件/年及安全泄放装置检测 22500 件/年				
项目环评时间	2022 年 6 月	开工建设时间	2022 年 6 月		
调试时间	2024 年 9 月 28 日	验收现场监测时间	2024 年 12 月 9 日-12 日		
环评报告表审批部门	徐州市泉山区行政审批局	环评报告表编制单位	江苏新诚润科工程咨询有限公司		
环保设施设计单位	济南炫保环保科技有限公司	环保设施施工单位	济南炫保环保科技有限公司		
投资总概算	50000 万元	环保投资总概算	100 万元	比例	0.2%
实际总投资	3399 万元	实际环保投资	35.05 万元	比例	1.03%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日实施）； 2、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日）； 3、《建设项目环境保护事中事后监督管理办法（试行）》（环发〔2015〕163 号）； 4、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）；				

	<p>5、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号文）；</p> <p>6、《关于加强对建设项目管理中环境监测工作的意见》（苏环办〔2004〕36号）；</p> <p>7、《中华人民共和国水污染防治法（2017修订）》（2018年1月1日起施行）；</p>
验收监测依据	<p>8、《中华人民共和国大气污染防治法（2018版）》（中华人民共和国主席令16号，2018年10月26日起施行）；</p> <p>9、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起施行）；</p> <p>10、《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018年8月31日起施行）；</p> <p>11、《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号）；</p> <p>12、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）；</p> <p>13、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，公告2018年第9号）；</p> <p>14、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（江苏省环境保护厅，2018年2月1日）；</p> <p>15、《江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目环境影响报告表》（江苏新诚润科工程咨询有限公司，2022年6月）；</p> <p>16、《关于江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目环境影响报告表的审批意见》（徐泉审环表〔2022〕5号，2022年6月27日）；</p> <p>17、《江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目验收监测报告》（江苏国析检测技术有限公司报告编号：R2412602）；</p> <p>18、江苏八方工业装备有限公司提供的其它有关资料。</p>
验收监测评价标准	<p><b>1.1 废气排放标准</b></p> <p>根据项目环评及批复，本项目运营期有组织和无组织排放的颗粒物和甲烷总烃分别执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1、表3中标准限值，厂区内无组织非甲烷总烃监控点浓度应符合《大气污</p>

号、级别、限值

染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2规定的限值,验收时由于2022年12月28日发布了《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022),适用于现有企业工业涂装工序的大气污染物排放管理,故DA002排气筒非甲烷总烃、颗粒物有组排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表1排放限值,厂区内无组织非甲烷总烃监控点浓度执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表3限值。

表 1.1-1 大气污染物有组织排放标准

排气筒编号	污染物	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率 kg/h	排气筒高度 m	无组织排放监测浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	监测点位	执行标准
DA001	颗粒物	20	1	15	0.5	厂界	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
DA004	非甲烷总烃	60	3	15			
DA002	颗粒物	10	0.4	15	4	厂界	《工业涂装工序大气污染物排放标准》 (DB32/4439-2022)
	非甲烷总烃	50	2	15	6(监控点处1h平均浓度值)	厂房外设置监控点	
					20(监控点任意一次浓度值)		

表 1.1-2 大气污染物无组织排放标准

污染物	无组织排放监测浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	监测点位	执行标准
颗粒物	0.5	厂界	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
非甲烷总烃	4	厂界	
	6(监控点处1h平均浓度值)	厂房外设置监控点	《工业涂装工序大气污染物排放标准》 (DB32/4439-2022)
	20(监控点任意一次浓度值)		

## 1.2 噪声排放标准

根据项目环评及批复，本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，即昼间 65dB（A），夜间 55dB（A）。

## 1.3 废水排放标准

项目试压废水循环使用不外排。职工生活污水经化粪池处理后 pH、COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、总磷、总氮执行丁万河污水处理厂接管标准，排入该污水处理厂进一步处理。本项目污水排放标准见表 1.3-1。

表 1.3-1 污水排放标准限值

类别	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议			
		名称	浓度限值 (mg/L)	名称	浓度限值 (mg/L)
生活污水	pH	丁万河污水处理厂接管标准	6-9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标准	6-9
	COD		400		50
	BOD <sub>5</sub>		200		10
	SS		200		10
	NH <sub>3</sub> -N		35		5 (8)
	TP		4.0		0.5
	TN		42		15

## 1.4 固废存放要求

根据项目环评及批复，一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定。危险废物暂存仓库满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的规定，同时满足《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）的要求。

验收时因标准更新，故一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办〔2023〕327号）。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。



## 表二 建设项目工程概况

### 2.1 基本情况

江苏八方工业装备有限公司位于徐州泉山经济开发区城北开发区时代大道北侧、飞大钢构西侧，2022年6月江苏八方工业装备有限公司委托江苏新诚润科工程咨询有限公司编制完成了《江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目环境影响报告表》。徐州市泉山区行政审批局于2022年6月27日对该报告表予以批复（徐泉审环表〔2022〕5号）。项目于2023年8月22日取得固定污染源排污登记回执，登记编号为91320311MA21BN8T22001Z。

江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目（一期工程）于2022年6月开工建设，2024年4月16日建成，于2024年9月28日调试。由于目前生产过程部分工艺委外，故分期进行验收，验收范围为项目一期工程，目前一期工程项目主体工程已全部建设完毕，所需的生产设备全部到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备“三同时”竣工验收监测条件。

江苏八方工业装备有限公司于2024年12月5日成立验收小组，小组成员包含建设单位、环评编制单位、竣工环境保护验收单位等。同时，委托江苏国析检测技术有限公司于2024年12月9日~12日对江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目（一期工程）进行了验收监测。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评〔2017〕4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，公告2018年第9号）及其附件的规定和要求，江苏八方工业装备有限公司对本次建设内容及配套建设的环境保护设施进行验收。江苏新诚润科工程咨询有限公司结合验收监测报告和项目其他相关资料，如实记录、整理、编写了《江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目竣工环境保护验收监测报告表》。

### 2.2 工程概况

#### 2.2.1 地理位置

本项目位于徐州泉山经济开发区城北开发区时代大道北侧、飞达钢结构西侧，厂区东侧为徐州市飞达钢结构有限公司、徐州宇鸿民用航空设备制造有限公司；南侧为刘马路河，隔河为时代大道；西侧为在建工地；北侧为江苏省金星防腐安装工程有限公司。项目500m土地利用现状图、平面布局图分别见附图2、附图3。

**2.2.2 工程主要内容**

## (1) 主体工程情况

建设项目一期产品方案及项目组成分别见表 2.2-1 和 2.2-2。

**表 2.2-1 项目一期产品方案及规模表**

序号	工程名称	产品名称	设计能力	预计年产量	年运行时数
1	安全泄放装置制造	爆破片	1000 套/年	1000 套/年	2400h
2		无焰泄放装置	1000 件/年	1000 件/年	
3		爆炸换向阀	500 件/年	450 件/年	
4		爆炸隔爆阀	500 件/年	470 件/年	
5		安全阀	5000 件/年	4500 件/年	
6		阻火器	1000 件/年	900 件/年	
7		呼吸阀	500 件/年	490 件/年	
8		紧急泄放阀	500 件/年	400 件/年	
10	检测基地	安全泄放装置检测	22500 件/年	22500 件/年	

**表 2.2-2 建设项目组成表**

类别	建设名称	环评设计		实际建设	
		设计规模	主要建设内容	规模	建设内容
主体工程	安全泄放装置生产线	年产一万台（套）安全泄放装置	1#厂房 1F，钢结构，建筑面积 8270.45m <sup>2</sup> ，生产车间内根据生产需求划分，内设切割下料区、焊接区、抛丸区、机加工区、仓库货架区、一般固废间、配电间等	年产 9210 台（套）安全泄放装置	1#厂房 1F，钢结构，建筑面积 8330m <sup>2</sup> ，生产车间内根据生产需求划分，内设中转区、下料区、打磨区等。
			2#厂房 2F，混凝土框架结构，建筑面积 8668.96m <sup>2</sup> ，生产车间内根据生产需求划分，一层内设装配试压区、喷漆室、喷漆后烘干区、半成品、成品存放区、木工房、危废间等，二层为半成品零配件仓库		2#厂房 2F，混凝土框架结构，建筑面积 4160m <sup>2</sup> ，一层内设置切割区、质检区、包装区、爆破中转区等，二层为闲置车间。
	中转车间	/		新增，位于 1#厂房西侧，1F，建筑面积 1860m <sup>2</sup>	
	试验场地	5800m <sup>2</sup>	露天式，位于厂区北侧	5800m <sup>2</sup>	露天式，位于厂区北侧
辅助工	研发楼	472.4 m <sup>2</sup>	4 层，混凝土框架结	/	未建设

程	办公室	/	/	186m <sup>2</sup>	位于厂区北侧
	门卫	2个	砖混结构，西侧、北侧出入口各一个	1个	砖混结构，南侧出入口一个
	成品存放区	319m <sup>2</sup>	设置在2#生产车间南侧	272m <sup>2</sup>	分别设置在1#车间和2#车间，面积分别为144m <sup>2</sup> 、128m <sup>2</sup>
储运工程	原材料区	726m <sup>2</sup>	设置在1#生产车间东北侧	80m <sup>2</sup>	分别设置在1#车间和2#车间，面积分别为48m <sup>2</sup> 、32m <sup>2</sup>
	甲类库	/	/	54.4m <sup>2</sup>	新增，位于厂区东南侧
	运输	/	汽车运输	/	汽车运输
	给水	2978.06m <sup>3</sup> /a	由区域市政供水管网供给，满足项目用水需求	1113m <sup>3</sup> /a	由区域市政供水管网供给，满足项目用水需求
公用工程	排水	1920m <sup>3</sup> /a	采用雨污分流制，雨水就近排入区域雨水管网；生活污水经隔油池、化粪池处理后接管至丁万河污水处理厂	660m <sup>3</sup> /a	采用雨污分流制，雨水就近排入区域雨水管网；生活污水经隔油池、化粪池处理后接管至丁万河污水处理厂
	消防废水池及地下消防泵站	288m <sup>3</sup>	位于研发楼西侧	/	暂未建设
	配电室	50m <sup>2</sup>	位于1#厂房西南角	50m <sup>2</sup>	位于1#厂房西南角
	供电	100万kw.h/a	市政管网供电	50万kw.h/a	市政管网供电
	环保工程	废气处理	有组织	板材切割、刻槽、开缝粉尘 5000m <sup>3</sup> /h 分别经集气罩收集后，经滤筒除尘器处理	爆破片生产板材、管材切割、刻槽、开缝粉尘 6000m <sup>3</sup> /h 尾气经1根15m高排气筒(DA001)排放
			管材、废料切割粉尘 5000m <sup>3</sup> /h 分别经集气罩收集后，经滤筒除尘器处理		
			木方、木板 3000m <sup>3</sup> /h 经管道收集后进入布袋除尘器处理后通过15m高排气筒	/	一期工程产品包装用木方、木板包装用品委外，无切割工序

		切割粉尘		(DA002) 排放		
		抛丸粉尘	6000m <sup>3</sup> /h	抛丸粉尘由脉冲布袋除尘器处理后和经滤筒除尘器处理后的焊接烟尘一同经 1 根 15m 高排气筒 (DA003) 排放	/	一期工程除爆破片焊接外, 其余焊接及抛丸工序均委外, 爆破片焊接工艺变更, 不再使用焊丝焊条进行焊接, 只进行简单点焊, 通过高温使两个面接触点进行熔化粘连, 不产生焊接烟尘。
		焊接烟尘	5000m <sup>3</sup> /h			
		涂装废气	14000m <sup>3</sup> /h	喷漆房废气经密闭负压收集后与经集气罩收集的烘干废气一同经干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧装置处理后由 15m 高排气筒 (DA004) 排放	20000m <sup>3</sup> /h	喷漆房废气经密闭负压收集后与经密闭收集的烘干废气一同经干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧装置处理后由 15m 高排气筒 (DA002) 排放
		危废间废气	5000m <sup>3</sup> /h	负压收集后经二级活性炭处置后经 15m 高排气筒 (DA005) 排放	3000m <sup>3</sup> /h	负压收集后经二级活性炭处置后经 15m 高排气筒 (DA004) 排放
		食堂油烟	8000m <sup>3</sup> /h	经油烟净化器处理后通过专用烟道引至楼顶排放	/	暂未建设食堂
	无组织	厂区无组织废气	/	通过加强通风, 提高废气捕集效率, 减少无组织废气排放量等方式在厂房内无组织排放	/	通过加强通风, 提高废气捕集效率, 减少无组织废气排放量等方式在厂房内无组织排放
	噪声治理	噪声治理	/	选用低噪声设备、采取减振措施、进行隔声处理并设置绿化带等	/	选用低噪声设备、采取减振措施、进行隔声处理并设置绿化带等
	废水治理	生活污水 (含食堂废水)	1920m <sup>3</sup> /a	生活污水经隔油池+化粪池处理后接管至徐州市丁万河污水处理厂进一步处理, 试压废水循环使用, 不外排	660m <sup>3</sup> /a	生活污水经化粪池处理后接管至徐州市丁万河污水处理厂进一步处理, 试压废水循环使用, 不外排
	固废处	生活垃圾	/	生活垃圾委托环卫部门清运	/	生活垃圾委托环卫部门清运
		一般固废	50m <sup>2</sup>	位于 1# 厂房东侧, 一	135m <sup>2</sup>	位于 2# 厂房东北侧,

理			一般固废堆场地面铺水泥硬化防渗,单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s,等效黏土防渗层 Mb $\geq 1.5$ m		一般固废堆场地面铺水泥硬化防渗,单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s,等效黏土防渗层 Mb $\geq 1.5$ m
	危险废物	20m <sup>2</sup>	位于2#厂房西北侧,危险废物分类储存;危废暂存设施有防风、防雨、防晒、防渗等措施;采取粘土铺底,再在上层进行水泥硬化,并铺环氧树脂防渗,要求渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}$ cm/s。危险废物贮存车间地面及墙裙采用防渗防腐涂料。	6.4m <sup>2</sup>	位于2#厂房西北侧,危险废物分类储存;危废暂存设施有防风、防雨、防晒、防渗等措施;采取粘土铺底,再在上层进行水泥硬化,并铺环氧树脂防渗,要求渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}$ cm/s。危险废物贮存车间地面及墙裙采用防渗防腐涂料。

### 2.2.3 职工人数和工作制度

本项目全厂劳动定员100人,一期工程职工人数55人,工作制度为单班8h工作制,年工作300天,年运行时数为2400h。

### 2.2.4 主要设备

项目一期工程涉及设备清单见表 2.2-3。

表 2.2-3 项目主要设备一览表

序号	类型	名称	型号	环评设计设备台数(台/套)	一期工程设计设备台数(台、套)	一期工程实际设备台数(台/套)	变化量
1	切割设备	数控激光切割机	GF6025plus	1	1	1	1
2		光纤激光切割机	TQL-MFC500-BJ3015	1	1	1	0
3		非金属激光切割机	CMA1612-T	1	1	2(1用1备)	+1
4		金属带锯床	GB4035	1	0	0	0
5		数控带锯床	GZ4250	2	0	0	0
6		数控带锯床	GZ42320-1	1	0	0	0
7		电火花数控线切割机床	DK7750	1	0	0	0
8		电火花数控线切割机床	DK7763	1	0	0	0
9		等离子切割机	LGK-100T	3	1	1	0

10		精密裁板锯	Mj-61	1	0	0	0	
11		数控带锯床	LY330	1	0	0	0	
12		数控带锯床	GZK4233D	2	0	0	0	
13		光纤激光切割 机	TQL-3015B	1	0	0	0	
14	机加工 设备	数控车床	CYK6150B	1	0	0	0	
15		数控车床	CAK4085	1	0	0	0	
16		数控车床	660	1	0	0	0	
17		车床	CA6140A	1	0	0	0	
18		卧式车床	CW62110B	1	0	0	0	
19		卧式车床	CW6180	1	0	0	0	
20		卧式车床	CW6163B	1	0	0	0	
21		车床	CY6150/1500	2	0	0	0	
22		铣床	2M 380V	1	0	0	0	
23		摇臂钻床	Z3050*16/1	3	0	0	0	
24		电动攻丝机	2H-D601S	2	0	0	0	
25		台式钻床	Z4116B	1	0	0	0	
26		单柱立式车 床	CA5116E*10/5	1	0	0	0	
27		台式钻攻两 用机	ZS4125B	1	0	0	0	
28		数控车床	CYK6150B/1000	2	0	0	0	
29		卧式车床	CWA6185	1	0	0	0	
30		卧式车床	CW61100E	1	0	0	0	
31		卧式车床	CW6180B	1	0	0	0	
32		数控车床	CAK5085S	1	0	0	0	
33		数控车床	CK6150	5	0	0	0	
34		加工中心	CV-8A	2	0	0	0	
35		加工中心	CV-11A	1	0	0	0	
36		车床	CA6140	2	0	0	0	
37		车床	CDE6140A	1	0	0	0	
38		成型设 备	液压机	YQ32-315	1	1	1	0
39			折弯机	TAM-170/2500S	0	0	1	+1
40			液压机	500*500（工作台尺 寸）	3	3	3	0
41			液压机	800*800（工作台尺 寸）	1	1	1	0
42	液压机		YQ32-40	1	1	1	0	
43	液压机		YQ32-40	2	2	2	0	
44	气液压力机		SLH-125B	1	1	1	0	
45	液压机		Y32-630	1	1	1	0	
46	液压机		YQZ34-200	0	0	1	+1	
47	液压机		YQZ34-100	0	0	1	+1	
48	液压机		M732-630	0	0	1	+1	
49	液压机	YQ32-315	1	1	1	0		
50	焊接设 备	移动式点焊 机	DNY-10	1	1	1	0	
51		移动式点焊 机	DNY-16	4	1	1	0	

52		移动式点焊机	DNY-25	2	1	1	0
53		移动式点焊机	DNY-5	2	1	1	0
54		台式组合焊机	WAM-250S	1	1	1	0
55		气压式点焊机	DN-80	1	1	1	0
56		中频逆变点焊机	DTM-80K	1	1	1	0
57		逆变式直流脉冲氩弧焊机	WSM-400T	10	0	0	0
58		晶闸管控制二氧化碳保护焊机	NB-500KR	5	0	0	0
59		晶闸管控制二氧化碳保护焊机	NB-350KR	2	0	0	0
60		逆变式直流脉冲氩弧焊机	WSEM-350P	1	1	1	0
61		逆变式直流手工焊机	ZX7-400T	1	0	0	0
62		六轴机器人	TR-1400	2	0	0	0
63		逆变式直流手工焊机	ZX7-500T	1	0	0	0
64		逆变式MIG/MAG弧焊机	NBC-500P	4	0	0	0
65	标记设备	光纤激光打标机	LSF30D	1	1	1	0
66		光纤激光打标机	20M	1	1	2	+1
67	包装设备	半自动捆扎机	SK-01	1	1	1	0
68		远红外焊条烘干机	ZYHC-20	1	0	0	0
69		新型节能电阻炉	Sx2-40-11	1	0	0	0
70	热处理设备	高真空正压烧结炉	RVS-75	1	1	1	0
71		马弗炉	MF-1200	1	1	1	0
72		真空炉	HWL-1400	1	1	1	0
73		感应加热设备	WH-VI-26	1	1	1	0
74	检验设备	压力疲劳测试台	G-M/R-4F	1	0	0	0
75		压力疲劳测试台	G-M/R-10F	1	0	0	0

76		温度疲劳测试台	C-M/O-4F	1	0	0	0
77		光谱仪	XL2	1	1	1	0
78		氦质谱检漏仪	SFJ-211	1	1	1	0
79		便携式硬度计	/	1	1	1	0
80		全自动弹簧试验机	TLS-S5000M	1	0	0	0
81		阀门测试台	YFJ-B300	1	0	0	0
82		沉水式液压阀门测试台	YFA-Q300	2	0	0	0
83		阀门测试台	CT800-U/T4	1	0	0	0
84		爆破片高压测试台	BP/GY-1	1	0	0	0
85		气液相测试台	C-M/O-16F	1	0	0	0
86		呼吸阀开启压力及泄漏量测试台	HX/XY	2	0	0	0
87		安全阀测试台	YFA-A300	1	0	0	0
88		安全阀测试台	YFA-A200	1	0	0	0
89		安全阀测试台	YFA	1	0	0	0
90		安全阀测试台	YFA-Q500	1	0	0	0
91		阻火器试压机	VTB-LBY-100-300	1	0	0	0
92		直流电火花检漏仪	KF-22	1	0	0	0
93		安全阀定压校验台	SAT-QT1	1	0	0	0
94		新型呼吸阀开启压力及泄漏量测试台	A/L-22-M/A	4	0	0	0
95		爆破片高压测试台	BP/GY-1	1	1	1	0
96		阻火器阻火试验装置	6000-Z	1	1	1	0
97		阻火器流量压力试验装置	6000-FP	1	1	1	0
98		安全阀动作试验装置	/	1	1	1	0
99		粉体防爆测试设备	FB-0.5/FB-55	1	1	1	0
100	表面处	磁力滚抛机	9510	1	0	0	0



101	理设备	吊钩式抛丸机	Q3730	1	0	0	0
102		砂轮机	/	2	0	0	0
103		吊钩式抛丸清理机	Q376	1	0	0	0
104		研磨机	DOM1250	1	0	0	0
105		喷漆房(含喷漆装置)	3*3.5*3.5m	1	1	1	0
106		烘道	/	1	1	1	0
107		起重设备	杭州叉车	CPC35-AG51	2	2	2
108	合力叉车		CPC 型	1	0	0	0
109	杭州叉车		CPC 型	1	0	0	0
110	前移式叉车		CQD 型	1	1	1	0
111	电动单梁起重重机		LDA2-13.5A3	19	13	13	0
112	龙门吊		10t	0	0	1	+1
113	辅助设备	电动试压泵	4DY-10/130A	1	0	0	0
114		手动试压泵	SYL-1.2/130	2	1	1	0
115		高压空气压缩机	VF 1.5/250	1	0	0	0
116		空压机	W-0.6/60	1	1	1	0
117		螺杆空气压缩机	L15-13	3	2	2	0
118		螺杆空气压缩机	30A	1	1	1	0
119		螺杆空气压缩机	EUV-11GA	1	1	1	0
120		高压空气压缩机	VF-1.5/250-DG	1	0	0	0
121		低压空气压缩机	V-0.17/8	3	1	1	0
122		储气罐	简单压力容器	0	0	4	+4
123		储气罐	II类	0	0	1	+1
124	环保设备	滤筒除尘器	/	1	1	1	0
125		脉冲布袋除尘器	MF9030	1	1	1	0
126		滤筒除尘器	STY-60/60*20B-J	1	1	1	0
127		滤筒除尘器	LT-SDF-6/7.5	2	0	0	0
128		干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧	/	1	1	1	0
129		二级活性炭箱	HXT-II	1	1	1	0

### 2.2.5 主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗见表 2.2-4。

表 2.2-4 项目一期工程涉及主要原辅材料消耗情况

序号	名称	环评设计年用量 t/a	一期工程设计年消耗量	一期工程实际年消耗量 t/a	变化量 t/a
----	----	-------------	------------	----------------	---------

1	不锈钢板材	40	40	40	0
2	不锈钢管材	100	0	0	0
3	不锈钢铸件	100	100	100	0
4	碳钢铸件	200	200	200	0
5	底漆	2	2	2	0
6	底漆固化剂	0.5	0.5	0.5	0
7	底漆稀释剂	0.31	0.31	0.31	0
8	面漆	1.5	1.5	1.5	0
9	面漆固化剂	0.5	0.5	0.5	0
10	面漆稀释剂	0.3	0.3	0.3	0
11	液压油	0.6	0.6	0.6	0
12	焊丝（气保焊）	5	5	0	-5
13	焊条（氩弧焊）	3	3	0	-3
14	机油	0.5	0.5	0.5	0
15	玉米淀粉	0.5	0.5	0.5	0
16	丙烷	1000L	1000L	1000L	0
17	氩气	10000L	3840L	3840L	0
18	乙烯	1000L	1000L	1000L	0
19	氢气	1000L	1000L	1000L	0
20	多层板	200m <sup>3</sup>	200m <sup>3</sup>	0	-200m <sup>3</sup>
21	木方	30m <sup>3</sup>	30m <sup>3</sup>	0	-30m <sup>3</sup>
22	氟塑料薄膜	1	1	1	0
23	包装木箱	/	0	500个	+500个
24	包装纸箱	/	0	800个	+800个

### 2.2.6 水平衡

项目水平衡见图 2-1。

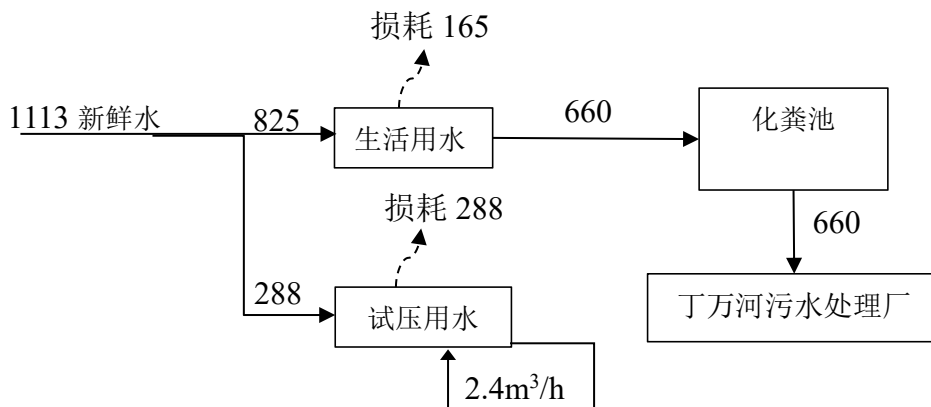


图 2.2-1 项目水平衡图 (t/a)

### 2.2.7 主要工艺流程

- 1、安全泄放装置
  - 1) 爆破片安全装置

环评设计生产工艺流程及产污环节图：

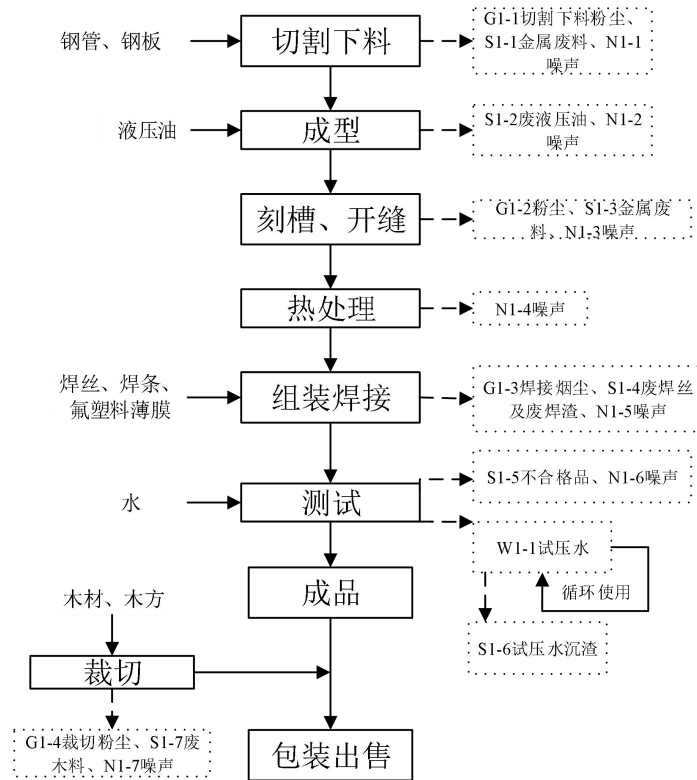


图 2.2-2 爆破片环评生产工艺流程及产污环节图

实际生产工艺流程及产污环节图：

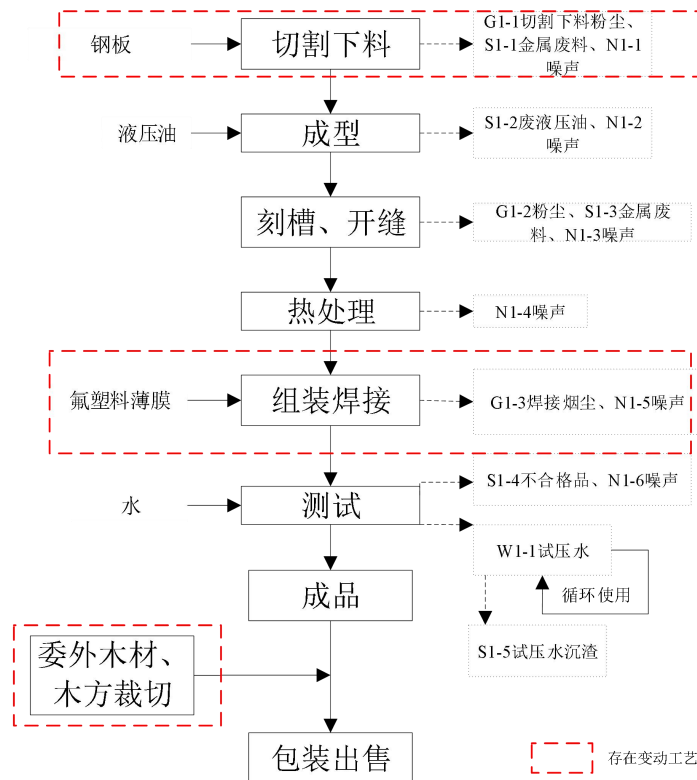


图 2.2-3 爆破片一期工程实际生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

①下料：利用锯床、激光切割机和电火花数控切割机床分别将外购钢板等进行切割，切割成所需尺寸成为胚片，此过程产生切割下料粉尘 G1-1、金属废料 S1-1 和切割下料噪声 N1-1。

②成型：将切割好的胚片固定在液压机上，通过液压机冲压将胚片形成拱形，液压机需定期更换液压油，此过程产生废液压油 S1-2 和噪声 N1-2。

③刻槽、开缝：根据产品要求将成型后的胚片利用激光打标机、激光切割机分别进行激光刻槽、开缝，此过程会产生刻槽、开缝粉尘 G1-2 及金属废料 S1-3、设备噪声 N1-3。

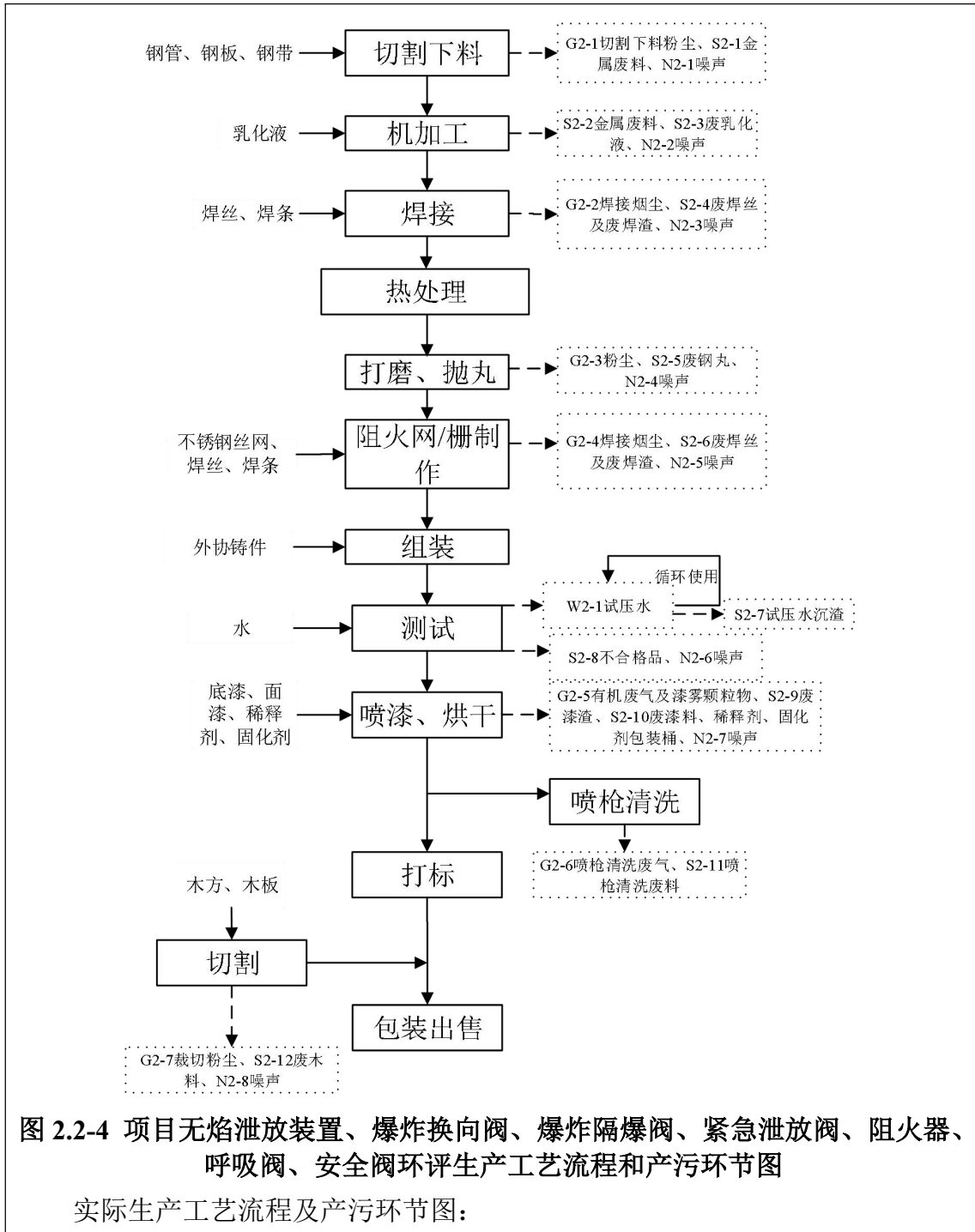
④热处理：使用高真空正压烧结炉、马弗炉、真空炉对胚片进行电加热热处理，抽真空后对爆破片坯片进行加热去应力，处理后进行自然冷却，此过程产生噪声 N1-4。

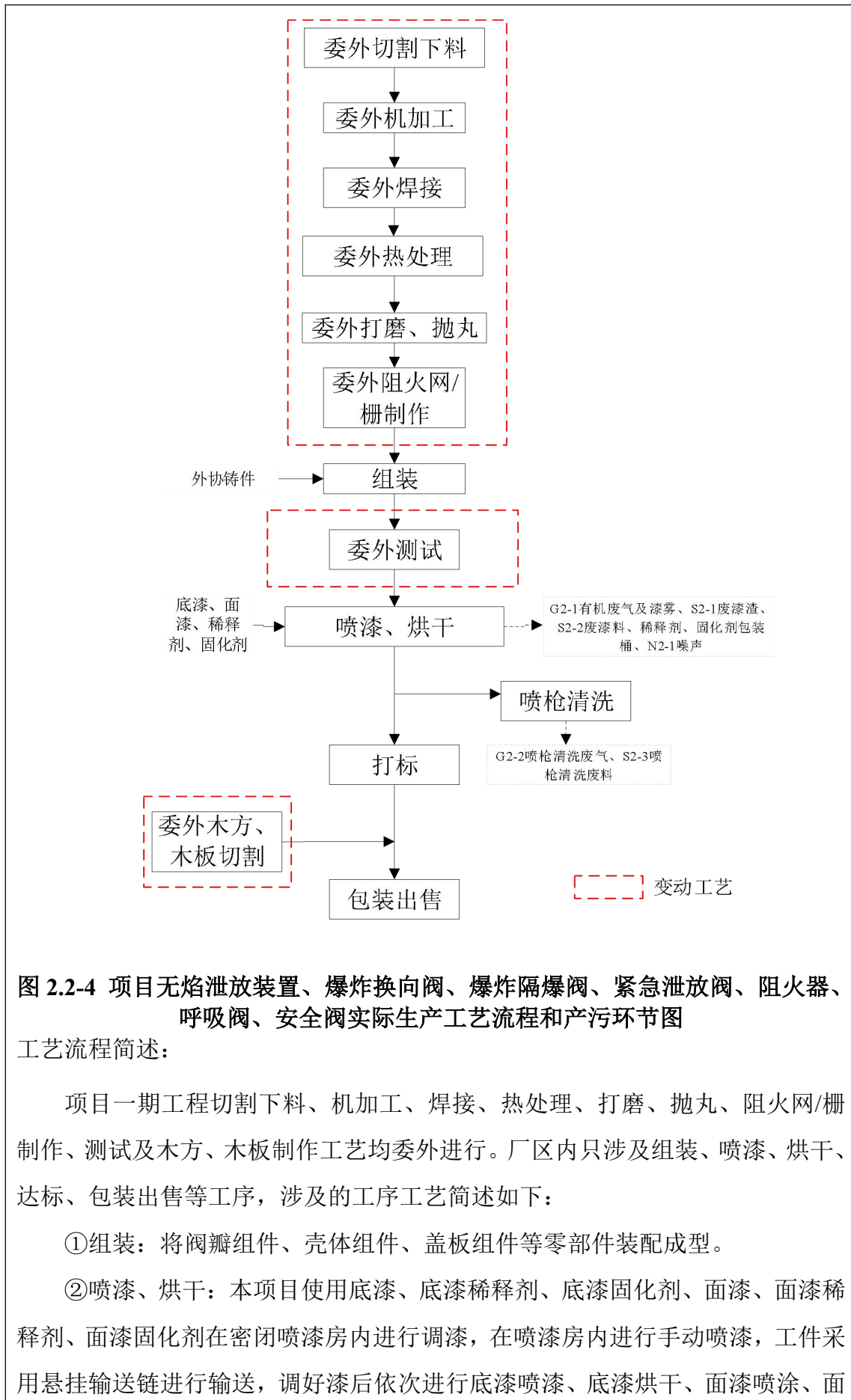
⑤组装焊接、测试：将热处理后的胚片两两组装，直径小于胚片的氟塑料薄膜放置在胚片中间，通过点焊将胚片两端焊接，组装成完整的产品，组装完成后的装置固定于测试台上，使用气压、水压进行密封性测试、背压测试、爆破压力测试，使用温度疲劳测试台进行温度疲劳测试等，测试数据由各测试台收集。此过程产生少量焊接烟尘 G1-3、设备噪声 N1-5、N1-6，试压水沉渣 S1-5，试压水 W1-1，试压水循环使用不外排，少量不合格产品 S1-4，不合格产品返回生产工序重新进行加工。

⑥包装：生产得到的成品利用经精密裁板锯裁切后的木方、木板（委外）进行打包后出售。

2) 无焰泄放装置、爆炸换向阀、爆炸隔爆阀、紧急泄放阀、阻火器、呼吸阀、安全阀

环评设计生产工艺流程及产污环节图：





漆烘干。烘干为电加热热风烘干廊道，烘干温度 70℃，烘干时间为 8-16 分钟，烘干后进行自然冷却，此工序产生废气 G2-1：调漆废气（有机废气）、喷涂废气（颗粒物、有机废气）、烘干废气（有机废气）和废漆渣 S2-1、废漆桶 S2-2 和 N2-1 噪声。

③打标：以上所有产品生产完成后使用光纤激光打标机进行打标。

④包装：生产得到的成品利用经精密裁板锯裁切后的木方、木板（委外）进行打包后出售。

## 2、检测基地检测

检测基地检测工艺流程与环评设计未发生变动，具体如下：

### 1) 阻火器流量压降试验

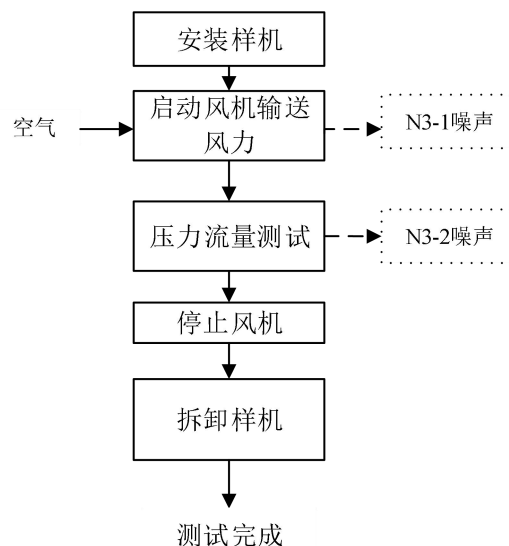


图 2.2-5 阻火器流量压降试验工艺流程和产污环节图

工艺流程描述：

①安装样机：管端式阻火器样机安装在试验罐体（容积 0.3m<sup>3</sup>/1m<sup>3</sup>/2m<sup>3</sup>/3m<sup>3</sup>/5.5m<sup>3</sup>）的试验法兰口上，并通过螺栓把紧。

②启动风机输送风力：按下风机启动开关，通过管道将风力输送至罐体内，此工序产生风机运行噪声 N3-1。

③压力流量测试：通过调节风机变频器来实现风力大小的调节，记录不同风力流量下罐体的压力，此工序产生风机运行噪声 N3-2。

④停止风机：记录完成后按下风机停止按钮，停止风机。

⑤拆卸样机：将管端式阻火器样机从试验罐体上拆卸下来，测试完成。

### 2) 阻火器压强、密封性及安全阀动作性能、整定压力测试

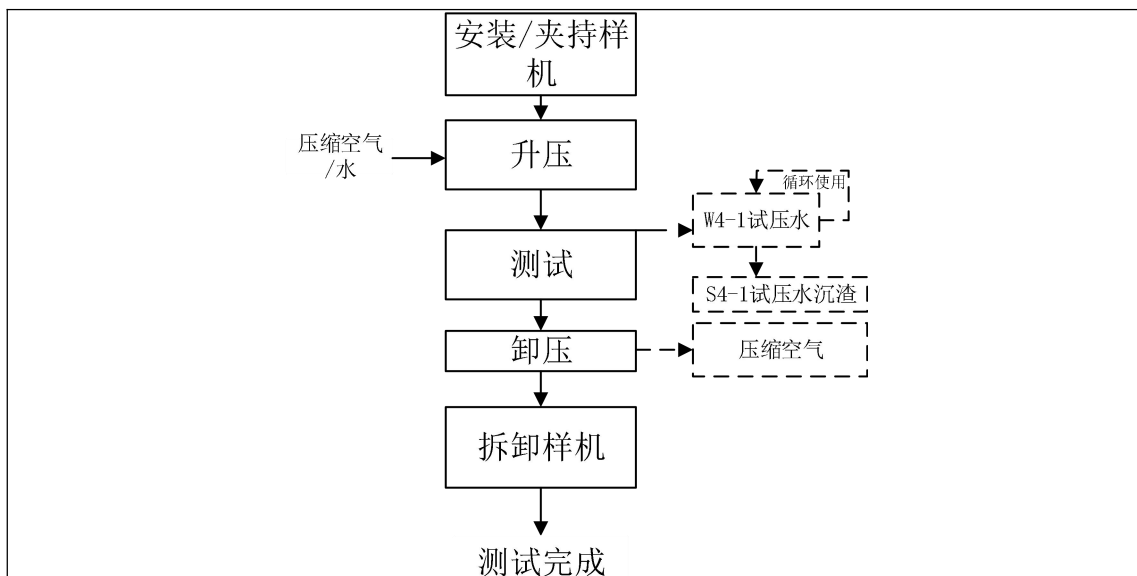


图 2.2-6 阻火器压强、密封性及安全阀动作性能、整定压力测试工艺流程和产污环节图

工艺流程描述：

①安装/夹持样机：阻火器压强测试和密封测试时将阻火器样机的一侧连接法兰通过卡爪压紧在夹持密封板上，并通过另一个加持密封板密封阻火器另一道法兰口，阻火测试时管道式阻火器样机安装在试验管道中间，并通过螺栓把紧，管道两端的法兰使用盲板密封；安全阀动作性能测试时将安全阀安装在  $3\text{m}^3$  试验罐体的法兰口上，通过螺栓密封把紧，安全阀整定测试时将安全阀安装在试验夹装平台上，通过卡爪压紧安全阀。

②升压：阻火器压强测试是按下充水按钮，向阻火器壳体充入  $2\text{MPa}$  左右的水压通过气体压缩机向  $2\text{m}^3$  的储罐内输送压力；阻火器密封测试是按下下降按钮，将阻火器下沉至水中，然后按下充气按钮，向阻火器壳体充入  $0.2\text{MPa}$  左右的气压；安全阀动作性能试压是通过气体压缩机向  $2\text{m}^3$  的储罐内输送压力；安全阀整定压力测试是打开气源并调节针型阀进行缓慢升压，压强测试水 W1-1 循环使用，定期补充，不外排，产生试压水蓄水池沉渣 S4-1。

③测试：阻火器压强测试：记录压力并保持  $3\text{min}$ ，观察壳体是否有渗漏情况；阻火器密封测试：记录压力并保持  $3\text{min}$ ，观察壳体是否有漏气情况；安全阀动作性能测试：带安全阀开启后记录相关开启压力、排量和回座压力；安全阀整定压力测试：待安全阀开启后记录相关开启压力。

④泄压：记录完成后阻火器按下泄压按钮、安全阀打开卸压阀进行卸压，此工序排放泄压空气；



⑤按下放松按钮放松阻火器，将阻火器取下夹持台/拆卸安全阀样机；

⑥测试完成。

### 3) 阻火器阻火试验

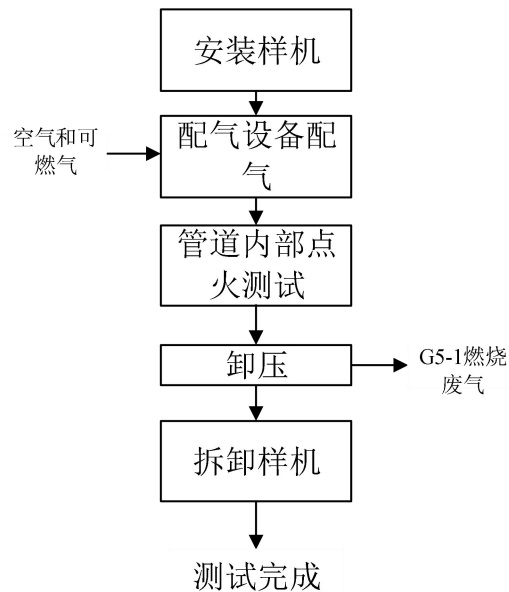


图 2.2-7 阻火器阻火试验工艺流程和产污环节图

工艺流程描述：

①安装样机：管道式阻火器样机安装在试验管道中间，并通过螺栓把紧，管道两端的法兰使用盲板密封；

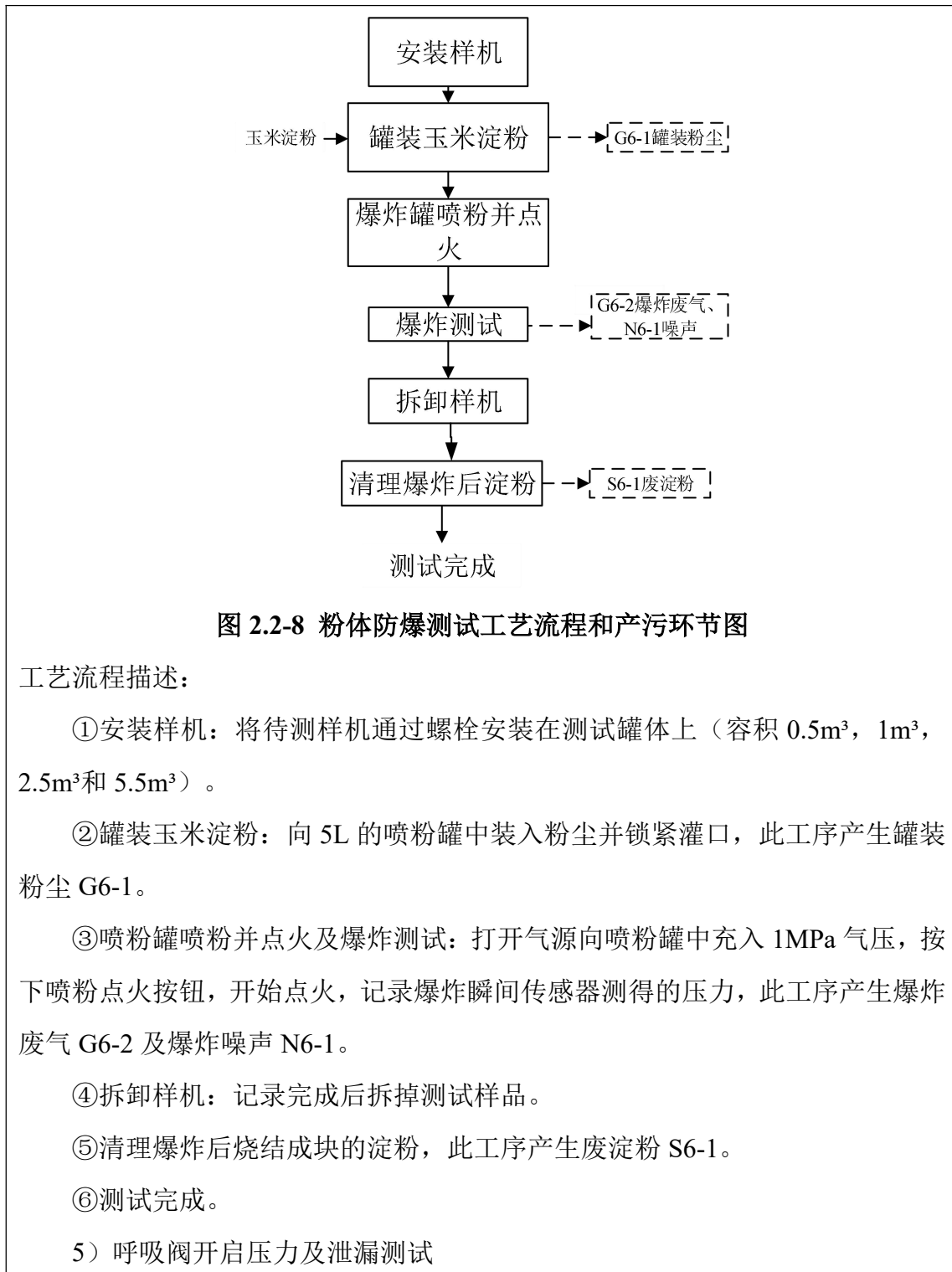
②配气设备配气：打开配气系统向管道中充入燃气混合气体（丙烷与空气或乙烯与空气或氢气与空气）；

③管道内部点火测试：待气体浓度及点火前压力达到试验要求后开始点火，记录火焰速度和爆炸压力，并通过阻火器后端的火焰传感器判断是否阻火。

④卸压：记录完成后打开卸压阀开始卸压，泄压过程排放燃烧废气 G1-5；

⑤拆卸样机：拆卸阻火器样机，测试完成。

### 4) 粉体防爆测试



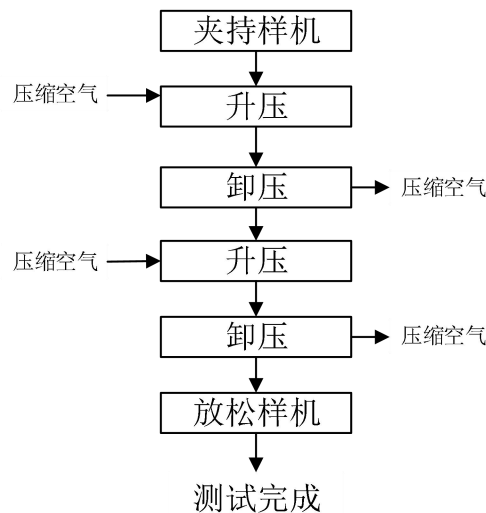


图 2.9-8 呼吸阀开启压力及泄漏测试工艺流程和产污环节图

工艺流程描述：

①夹持样机：将呼吸阀安装在试验夹装平台上，通过卡爪压紧呼吸阀。

②升压：打开气源并调节针型阀进行缓慢升压。待呼吸阀开启后记录相关开启压力。打开泄漏控制阀进行升压，待压力升到开启压力的 75%观察测试的泄漏值并记录。

③泄压打开卸压阀进行卸压。

⑥放松样机：将样机从试验夹装平台上取下，测试完成。

项目一期工程不涉及金属废料切割。

产污环节：

类型	环评		实际		备注
	产污环节	主要污染物	产污环节	主要污染物	
废气	钢材切割下料	切割下料粉尘	钢材切割下料	切割下料粉尘	/
	刻槽、开缝	粉尘	刻槽、开缝	粉尘	/
	木材、木方裁切	粉尘	/	/	委外
	抛丸	抛丸粉尘	/	/	委外
	焊接	焊接烟尘	/	/	爆破片生产点焊不使用焊丝焊条，不产生焊接烟尘，其他产品生产焊接工序委外
	调漆	非甲烷总烃	调漆	非甲烷总烃	/
	喷漆	非甲烷总烃、颗粒物	喷漆	非甲烷总烃、颗粒物	/
	烘干	非甲烷总烃	烘干	非甲烷总烃	/

	喷漆清洗	非甲烷总烃	喷漆清洗	非甲烷总烃	/
	阻火试验燃烧废气	CO <sub>2</sub>	阻火试验燃烧废气	CO <sub>2</sub>	/
	危废间	非甲烷总烃	危废间	非甲烷总烃	/
	打磨	打磨粉尘	/	/	委外
	食堂	食堂油烟	/	/	食堂未建设
	阻火器阻火试验	燃烧废气	阻火器阻火试验	燃烧废气	/
	玉米淀粉罐装	罐装粉尘	玉米淀粉罐装	罐装粉尘	/
	粉体防爆测试	爆炸废气（颗粒物）	粉体防爆测试	爆炸废气（颗粒物）	/
废水	生活污水		生活污水		/
	试压水		试压水		/
噪声	/		/		/
固废	切割下料	金属废料	切割下料	金属废料	/
	焊接	废焊丝和废焊渣	/	/	焊接不使用焊丝焊条,故不产生
	刻槽、开缝	金属废料	刻槽、开缝	金属废料	
	机加工	金属废料	/	/	机加工委外
		废乳化液	/	/	
	抛丸	废钢丸	/	/	抛丸委外
	木料裁切	废木料	/	/	木料裁切委外
	测试	不合格品	测试	不合格品	/
	试压	试压水沉渣	试压	试压水沉渣	/
	成型	废液压油	成型	废液压油	/
	喷漆	废漆渣、废漆料、废稀释剂、固化剂包装桶	喷漆	废漆渣、废漆料、废稀释剂、固化剂包装桶	/
	喷枪清洗	喷枪清洗废料	喷枪清洗	喷枪清洗废料	/
	液压成型	废液压油	液压成型	废液压油	/
	粉体防爆测试	废淀粉	粉体防爆测试	废淀粉	/
	职工生活	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	/
	污水处理	化粪池污泥	污水处理	化粪池污泥	/
		隔油池油渣		/	食堂未建设、隔油池未建设
废气处理	收集粉尘	废气处理	收集粉尘（含回收塑粉）	/	
	废布袋		废布袋		
	废滤芯		废滤芯		
	废过滤棉		废过滤棉		

		废活性炭		废活性炭	
		废催化剂		废催化剂	
	维修、保养	废机油	维修、保养	废机油	/
		废含油抹布		废含油抹布	
包装	废乳化液、废机油、废 液压油包装桶	包装	废机油、废液压 油包装桶	机加工委外， 不涉及乳化 液包装	

## 2.3 项目变动情况

### 1、项目规模变动

由表 2.2-1 可知，项目安全泄放装置生产能力减少 790 件/年，检测基地能力不变，不属于重大变动。

### 2、原辅材料变动

由表 2.2-4 可知，项目原辅材料变动为主要原辅材料用量减少，原料包装制作木方、木板的切割委外进行，故不再涉及多层板及木方的使用，增加了成品包装木箱与包装纸箱使用，焊接工序不再使用焊丝、焊条，故减少了焊丝、焊条的用量。

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）：主要原辅材料变动，导致以下情景之一：“(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)；(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；(3)废水第一类污染物排放量增加的；(4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。”属于重大变动。

项目原辅材料变动不涉及污染物种类增加，不涉及增加污染物排放量，不涉及废水第一类污染物，故项目原辅材料变动不属于重大变动。

### 2、生产工艺变动

根据工艺流程图 2.2-2、2.2-3，2.2-4/2.2-5 对比可知，项目爆破片实际生产中一期工程切割下料工序不涉及钢管的切割下料、组装焊接工序不再使用焊丝、焊条，通过高温使两个面接触点进行融化粘连，包装品制作木材、木方的裁切委外进行。无焰泄放装置、爆炸换向阀、爆炸隔爆阀、紧急泄放阀、阻火器、呼吸阀、安全阀实际生产一期工程中切割下料、机加工、焊接、热处理、打磨、抛丸、阻火网/栅制作、测试及木方、木板的切割均委外进行。

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）：生产工艺变动，导致以下情景之一：“(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)；(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；(3)废水第一类污染物排放量增加的；(4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。”属于重大变动。

项目生产工艺变动不涉及污染物种类增加，根据验收监测报告（R2412602），项目生产工艺变动不增加污染物排放量，不涉及废水第一类污染物，焊接工序不

使用焊丝、焊条减少焊接烟尘的排放。故项目生产工艺变动不属于重大变动。

### 3、生产设备变动

由表 2.2-3 可知，项目生产设备变动为：增加设备为：切割设备非金属激光切割机增加一台备用，成型设备增加 1 台折弯机、3 台液压机，标记设备增加 1 台光纤激光打标机，起重设备增加 1 台龙门吊、辅助设备增加 5 个储气罐，减少设备为：等离子切割机减少 2 台，DNY-16、DNY-25DNY-5 移动式点焊机分别减少 3 台、1 台、1 台，CPC 型合力叉车和杭州叉车分别减少 1 台，电动单梁起重机减少 6 台。

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）：主要生产装置、设备变动，导致以下情景之一：“(1) 新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)；(2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；(3) 废水第一类污染物排放量增加的；(4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。”属于重大变动。

项目设备数量变动不涉及污染物种类增加，根据验收监测报告（R2412602），项目生产设备变动不增加污染物排放量，不涉及废水第一类污染物，不增加产能，故项目生产设备数量变动不属于重大变动。

### 4、废气治理措施变动

废气治理措施变动情况如下表：

表 2.3-1 项目（项目）废气治理措施变动情况

类别	建设名称		环评设计			实际建设		
			设计规模	主要建设内容		规模	建设内容	
废气处理	有组织	板材切割、刻槽、开缝粉尘	5000m <sup>3</sup> /h	分别经集气罩收集后，经滤筒除尘器处理	尾气经 1 根 15m 高排气筒(DA001) 排放	爆破片生产板材、管材切割、刻槽、开缝粉尘	6000m <sup>3</sup> /h	分别经管道下吸风收集后，经 1 套滤筒除尘器处理，处理后废气经 1 根 15m 高排气筒(DA001) 排放
		管材、废料切割粉尘	5000m <sup>3</sup> /h	分别经集气罩收集后，经滤筒除尘器处理				
		木方、	3000m <sup>3</sup> /h	经管道收集后进入布袋除尘器处理后通过	/	一期工程产品包装用木方、木板包装用		

	木板切割粉尘		15m高排气筒（DA002）排放		品委外，无切割工序
	抛丸粉尘	6000m <sup>3</sup> /h	抛丸粉尘由脉冲布袋除尘器处理后和经滤筒除尘器处理后的焊接烟尘一同经1根15m高排气筒（DA003）排放	/	一期工程除爆破片焊接外，其余焊接及抛丸工序均委外，爆破片焊接工艺变更，不再使用焊丝焊条进行焊接，只进行简单点焊，通过高温使两个面接触点进行熔化粘连，不产生焊接烟尘。
	焊接烟尘	5000m <sup>3</sup> /h			
	涂装废气	14000m <sup>3</sup> /h	喷漆房废气经密闭负压收集后与经集气罩收集的烘干废气一同经干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧装置处理后由15m高排气筒（DA004）排放	20000m <sup>3</sup> /h	喷漆房废气经密闭负压收集后与经密闭收集的烘干废气一同经干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧装置处理后由15m高排气筒（DA002）排放
	危废间废气	5000m <sup>3</sup> /h	负压收集后经二级活性炭处置后经15m高排气筒（DA005）排放	3000m <sup>3</sup> /h	负压收集后经二级活性炭处置后经15m高排气筒（DA004）排放
	食堂油烟	8000m <sup>3</sup> /h	经油烟净化器处理后通过专用烟道引至楼顶排放	/	未建设食堂
	无组织	厂区无组织废气	/	通过加强通风，提高废气捕集效率，减少无组织废气排放量等方式在厂房内无组织排放	/

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号），废气防治措施变化导致以下情景之一：“(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)；(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；(3)废水第一类污染物排放量增加的；(4)其他污染物排放量增加10%及以上的。”或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。属于重大变动。

项目废气治理措施变动根据验收监测报告（R2412602），不新增污染物排放种类，不增加污染物排放量，不增加污染物无组织排放量，故不属于重大变动。



### 5、废水治理措施变动

环评报告中：生活污水（含食堂废水）经隔油池、化粪池处理后接管至丁万河污水处理厂处理。

实际建设中：食堂不再建设，无食堂废水产生，生活污水经化粪池处理后接管至丁万河污水处理厂处理。

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号），废水防治措施变化导致以下情景之一：“(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)；(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；(3)废水第一类污染物排放量增加的；(4)其他污染物排放量增加10%及以上的。”或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。属于重大变动。

项目废水治理措施变动，不新增污染物排放种类，食堂不再建设，减少了食堂废水，不涉及废水第一类污染物，故不属于重大变动。

### 6、一般固废代码变更

原来固废执行《徐州市一般工业固体废物分类目录（试行）》中代码，现根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告2024年第4号）进行更新变更。

项目一般固废代码变化情况见表2.3-2。

**表 2.3-2 建设项目一般固废代码变动情况一览表**

序号	固废名称	属性	产生工序	变更前废物代码	变更后废物类别	变更后废物代码	产生量 (t/a)
1	金属废料	一般工业固体废物	切割下料、刻缝、开槽	SW310-02-11 SW310-03-11	SW17	900-009-S17	0.24
2	废滤芯		废气处理	SW900-001-99	SW59	900-009-S59	0.009
3	废淀粉		粉体防爆测试	SW900-001-99	SW59	900-099-S59	0.495
4	收集粉尘		废气处理	SW900-006-32	SW59	900-099-S5	0.1
5	生活垃圾	/	职工生活	SW900-001-99	SW64	900-099-S64	8.25
6	化粪池污泥			SW900-002-99	SW64	900-002-S6	1.2

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号），不属于重大变动。

## 7、平面布局变动

### （1）环评设计平面布局：

环评阶段平面布局布置：项目位于徐州泉山经济开发区城北开发区时代大道北侧、飞达钢结构西侧。厂区为不规格形状布局，于厂区南侧和厂区西侧各设置有一个出入口，其中南侧为人流出入口、西侧为物流出入口。厂区由厂区道路分为东西两部分，西侧自南至北分别为1#厂房、露天试验场地（用于阻火器阻火试验、安全阀动作性能试验、粉体防爆测试），东侧自南至北分别为研发楼，2#厂房，2#厂房2层为半成品零配件仓库。卫生防护距离为厂界外50m范围。

### （2）实际建设平面布局

厂区实际建设中食堂不再建设，研发楼不再建设，新增一个中转车间。厂区为不规格形状布局，于厂区南侧设置有一个出入口，厂区由厂区道路分为东西两部分，西侧自南至北分别为1#厂房、露天试验场地（用于阻火器阻火试验、安全阀动作性能试验、及粉体防爆测试等），东侧自南至北分别为危废间和甲类仓库、绿化带2#厂房，2#厂房2层为空厂房。卫生防护距离为厂界外50m范围。

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号）“在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的”，属于重大变动。项目平面布局调整后卫生防护距离仍为厂界外50m范围，卫生防护距离范围未发生变化，故不属于重大变动。

### 表三 污染物产生、排放情况与防治措施

#### 3.1 废水

本项目生活污水经化粪池处理后，接管至丁万河污水处理厂进一步处理。



图 3.1-1 项目生活污水处理工艺流程图

#### 3.2 废气

本项目有组织废气主要为爆破片生产板材切割、刻槽、开缝废气，涂装废气，烘干废气，危废间废气。废气治理措施见表 3.2-1。

表 3.2-1 项目（项目）废气治理措施情况

类别	实际产生污染物名称	实际治理措施		
		治理措施	设备参数	
有组织废气	爆破片生产板材切割、刻槽、开缝	颗粒物	分别收集后经 1 套滤筒处理后经 1 根 15 米高排气筒排放	6000m <sup>3</sup> /h
	涂装、烘干	颗粒物、非甲烷总烃	干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧+15 米高排气筒	20000m <sup>3</sup> /h
	危废间	非甲烷总烃	二级活性炭吸附装置+15 米高排气筒	3000m <sup>3</sup> /h
无组织	/	颗粒物、非甲烷总烃	与环评一致	/

#### 3.3 噪声

本项目运营后噪声主要来自切割机、打标机等设备噪声。本项目采取了合理布局、基础减震、车间厂房隔声降噪等措施，来减少噪声对周围环境的影响。

#### 3.4 固废

本项目产生的固体废物主要有金属废料、废液压油、废漆渣、废漆料、废布袋等，根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）和《国家危险废物名录》（2025 版），项目一般工业固废、危险废物的废物类别及废物代码见表 3.4-1。

表 3.4-1 建设项目固体废物处置方案一览表

序号	固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	环评报告及批复提出的处理处置方式	实际处理处置方式
1	金属废料	一般	切割下	SW17	900-009-S17	0.24	外售综合利	外售综合利

		工业 固体 废物	料、刻 缝、开槽				用	用			
2	收集粉尘		废气处 理	SW59	900-099-S59	0.1	外售综合利 用	外售综合利 用			
3	废滤芯		废气处 理	SW59	900-009-S59	0.009	外售综合利 用	外售综合利 用			
4	废淀粉		粉体防 爆测试	SW59	900-099-S59	0.495	外售综合利 用	外售综合利 用			
5	废活性炭	危险 废物	废气处 理	HW49	900-039-49	5.35	委托有资质 单位处置	委托江苏诺 恩环境有限 公司（有资 质单位）处 置			
6	废催化剂			HW50	772-007-50	0.05					
7	废过滤棉			HW49	900-041-49	1.512					
8	废漆料、稀 释剂、固化 剂桶		原料包 装	HW49	900-041-49	0.1					
9	废漆渣		喷漆	HW12	900-252-12	0.62					
10	喷枪清洗废 料		喷枪清 洗	HW06	900-402-06	0.0094					
11	废油桶		矿物油 包装	HW08	900-249-08	0.1					
12	废机油		维修、保 养	HW08	900-249-08	0.05					
13	废液压油			HW08	900-218-08	0.5					
14	废含油抹布			HW49	900-041-49	0.1					
15	试压水沉渣		试压	HW08	900-210-08	0.01					
16	生活垃圾		/	职工生 活	SW64	900-099-S64			8.25	环卫清运	环卫清运
17	化粪池污泥			SW64	900-002-S6	1.2			环卫清运	环卫清运	

## 表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 4.1 环评结论

#### 4.1.1 国家和地方产业政策相符性

根据国家发改委《产业结构调整指导目录》（2017年本）和《江苏省产业结构调整指导目录》（2015年本），本项目不属于限制类和淘汰类项目，即为产业政策所允许，同时该项目污染因素简单，污染物种类少、产生量小，属于对环境造成轻度污染的项目，符合国家产业政策。

#### 4.1.2 规划相符性和选址可行性

建设项目位于徐州泉山经济开发区城北开发区时代大道北侧、飞达钢结构西侧，厂址为工业建设用地，基础设施齐全，交通便利，符合规划选址要求。

#### 4.1.3 营运期环境影响结论

##### （1）废水

建设项目生活污水经隔油池、化粪池处理后接管至丁万河污水处理厂处理。

##### （2）废气

板材切割、刻槽、开缝粉尘分别经集气罩收集后，经滤筒除尘器处理，管材、废料切割粉尘，分别经集气罩收集后，经滤筒除尘器处理，上述废气经1根15m高排气筒（DA001）排放。木方、木板切割粉尘经管道收集后进入布袋除尘器处理后通过15m高排气筒（DA002）排放。抛丸粉尘由脉冲布袋除尘器处理后和经滤筒除尘器处理后的焊接烟尘一同经1根15m高排气筒（DA003）排放。喷漆房废气经密闭负压收集后与经集气罩收集的烘干废气一同经干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧装置处理后由15m高排气筒（DA004）排放。危废间废气负压收集后经二级活性炭处置后经15m高排气筒（DA005）排放。

有组织和无组织排放的颗粒物和非甲烷总烃分别执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1、表3中标准限值，厂区内无组织非甲烷总烃监控点浓度应符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2规定的限值。

##### （3）噪声

厂区内各噪声源设备布局合理，并采取了封闭、隔音、消声等措施，厂界噪声均可达标。

##### （4）固体废弃物

项目产生的固废为职工生活垃圾、隔油池油渣、化粪池污泥、袋式除尘器收集尘、更换的废布袋、废滤芯、废过滤棉、废活性炭、废催化剂、切割下料及机加工等生产过程产生的金属废料、抛丸产生的废钢丸、液压装置产生的废液压油、机加工产生的废乳化液、设备维修、保养产生的废机油、含油抹布、焊接产生的废焊丝及废焊渣、试压生产的试压水沉渣、喷漆产生的废漆渣及生产过程产生的废乳化液、机油、液压油、漆料、稀释剂、固化剂等包装桶、粉体防爆试验产生的废淀粉，喷枪清洗产生的废漆料。职工生活垃圾、化粪池污泥委托环卫部门清运，隔油池油渣委托餐厨公司处置，除尘器收集粉尘、废布袋、废滤芯、废焊丝、废焊渣、废钢丸及金属废料、废淀粉分类收集后外售处理；废乳化液、废液压油、废机油、含油抹布、废乳化液、机油、液压油、漆料、稀释剂、固化剂等包装桶、废活性炭、废过滤棉、废催化剂、废漆渣、喷枪清洗废料、试压水沉渣分类收集后委托有资质单位处置。固废最终排放量为零。

#### 4.1.4 总量控制

(1) 废水：全厂废水接管考核量为 1920m<sup>3</sup>/a，其中 COD：0.461t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.046t/a、TP：0.006；TN：0.067t/a；废水排入环境量为 1920m<sup>3</sup>/a，其中 COD：0.1t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.01t/a、TP：0.001t/a、TN：0.03t/a。在丁万河污水处理厂内平衡。

(2) 废气：全厂废气污染物排放量为颗粒物：0.2t/a，VOCs（非甲烷总烃）0.209t/a，在区域内进行平衡。

(3) 固废：无。

#### 4.1.5 项目可行性分析结论

综上所述，建设单位严格落实环保“三同时”措施，并确保各项措施均落实到实处且正常运行，则本项目生产过程中产生的污染物在采取有效的“三废”治理措施后，可实现达标排放，不会降低区域现有环境功能。

从环保的角度论证，本项目的建设是可行的。

#### 4.2 环评审批意见及落实情况

序号	环境影响批复要求	批复落实情况
1	全过程贯彻清洁生产原则，采用先进的生产工艺及设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目各项清洁审查指标须至少达到国内先进水平。	已全过程贯彻清洁生产原则，采用了先进的生产工艺及设备，已加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目各项清洁审查指标达到国内先进水平。
2	(二)加强施工和营运期的环境风险管理，落实《报告表》提出的各项环境风险防范措施，制定并完善突发环境事故应急预案，防止环境风险事故的发生，确保环境安全。	已加强施工和营运期的环境风险管理，已基本落实《报告表》提出的各项环境风险防范措施，企业应尽快编制突发环境事故应急预案并备案，防止环境风险事故的发生，确保环境安全。

3	(四)严格落实水污染防治措施。项目废水主要为生活废水，项目试压用水循环使用、安全阀阀杆热处理后冷却用水定期补充，不外排。食堂废水经隔油池预处理与生活污水一同经隔油池+化粪池处理后满足丁万河污水处理厂接管标准后接管处理。	已严格落实水污染防治措施。项目废水主要为生活废水，项目试压用水循环使用、安全阀阀杆热处理后冷却用水定期补充，不外排。食堂未进行建设，无食堂废水产生，生活污水经化粪池处理后满足丁万河污水处理厂接管标准后接管处理。
4	(五)严格落实大气污染防治措施。本项目板材切割、刻槽、开缝粉尘分别经集气罩收集后，经一套滤筒除尘器处理，管材切割粉尘、废料切割粉尘分别经集气罩收集后，经一套滤筒除尘器处理，经处理后共同经1根15m高排气筒(DA001)排放;木方、木板切割粉尘经设备自带布袋除尘器处理后经1根15m高排气筒(DA002)排放;抛丸在密闭抛丸机内进行粉尘经过自带脉冲布袋除尘器处理，处理后废气和经集气罩收集后由滤筒除尘器处理后的焊接烟尘，一同经由1根15m高排气筒(DA003)排放;喷漆房废气经密闭负压收集后与经集气罩收集的烘干废气一起经干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧装置处理后经1根15m高的排气筒(DA004)排放;危废库主要储存废润滑油、废漆渣、废喷枪清洗废料、废活性炭等危废，储存过程中会产生一定挥发性有机废气，有机废气收集后经二级活性炭吸附装置处理后经1根15m高排气筒(DA005)排放。颗粒物的有组织和无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)限值要求	已严格落实大气污染防治措施，项目一期工程板材切割、刻槽、开缝粉尘分别收集后，经一套滤筒除尘器处理，处理后废气经1根15m高排气筒(DA001)排放;一期工程实际生产不涉及管材切割、废料切割，木方、木板切割、抛丸、无焰泄放装置等的焊接均委外处理，爆破片焊接工序不再使用焊丝、焊条无焊接烟尘产生;喷漆房废气经密闭负压收集后与密闭收集的烘干废气一起经干式过滤+活性炭吸附/脱附+催化燃烧装置处理后经1根15m高的排气筒(DA002)排放;危废库主要储存废润滑油、废漆渣、废喷枪清洗废料、废活性炭等危废，储存过程中会产生一定挥发性有机废气，有机废气收集后经二级活性炭吸附装置处理后经1根15m高排气筒(DA004)排放。 根据验收监测报告(R2412602)DA001颗粒物的有组织和无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)限值要求，DA001颗粒物满足。
5	(六)严格落实噪声污染防治措施。加强施工管理，合理安排施工时间，设置隔屏声障等措施减少施工过程中产生的建筑噪声,严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)限值要求;运营期产生的机械噪声,须选用低噪声设备并合理布局,同时采取隔声、减振、消声、距离衰减等措施,执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008)3类标准限值要求。	已严格落实噪声污染防治措施。加强施工管理，合理安排施工时间，设置隔屏声障等措施减少施工过程中产生的建筑噪声,严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)限值要求;运营期产生的机械噪声,选用低噪声设备并合理布局,同时采取隔声、减振、消声、距离衰减等措施,满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008)3类标准限值要求。
6	(七)严格落实固废污染防治措施。按“减量化、资源化、无害化”原则，做好各类固体废物收集和安全处置，防止二次污染。一般工业固体废物综合利用;危险固废暂存于危险暂存间并做好防护措施，定期交由有资质单位进行处置，并建立台账制度;生活垃圾分类收集，由环卫部门每天按时清运处理。	严格落实固废污染防治措施。已按“减量化、资源化、无害化”原则，做好各类固体废物收集和安全处置，防止二次污染。一般工业固体废物综合利用;危险固废暂存于危险暂存间并做好防护措施，定期交由有资质单位进行处置，并已建立台账制度;生活垃圾分类收集，由环卫部门每天按时清运处理。
7	(八)按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》苏环控〔1997〕122号)和《报告表》要求，规范设置各类排污口和环境保护标志牌，便于采样和监测。危险废物贮存场所应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)标准要求	已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》苏环控〔1997〕122号)和《报告表》要求，规范设置各类排污口和环境保护标志牌，便于采样和监测。危险废物贮存场所满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)标准要求
8	三、本项目污染物排放总量核定为: (一)颗粒物:0.2t/a, VOCs(非甲烷总烃)0.209t/a。 (二)废水排入环境量为1920m <sup>3</sup> /a, 其中COD:0.1ta、NH <sub>3</sub> -N:0.01ta、TP:0.001t/a、TN:0.03t/a。	本项目污染物排放总量核定为: (一)颗粒物:0.078t/a, VOCs(非甲烷总烃)0.099t/a。 (二)废水排入环境量为660m <sup>3</sup> /a, 其中COD:0.033ta、NH <sub>3</sub> -N:0.003ta、TP:0.0003t/a、TN:0.01t/a。 均小于批复总量
9	五、项目试运行产生实际污染物排放之前，须按照国家排污许可有关管理规定要求，向徐州市泉山生态环境局申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。项目建成后，根据相关要	项目于2023年8月22日取得固定污染源排污登记回执，登记编号为91320311MA21BN8T22001Z

	求进行环保验收，经验收合格后，方可投入正 常运营和使用	



## 表五 验收监测质量保证及质量控制

### 5.1 监测分析方法

验收监测中采用布点、采样及分析测试方法均按照国家监测分析方法标准、监测技术规范或有关规定执行，涉及的监测因子监测分析方法及依据见表 5.1-1。

表 5.1-1 监测分析方法及依据

序号	类别	检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
1	无组织废气	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ 1263-2022）
2		非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017）
3	有组织废气	低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）
4		非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ 38-2017）
5	噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）
6	废水	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T11901-1989）
7		氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）
8		总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-1989）
9		总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ 636-2012）
10		化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）
11		pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》（HJ1147-2020）
12		五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法》（HJ 505-2009）

### 5.2 监测仪器

为保证监测分析结果准确可靠，监测过程严格《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HUT373-2007）等环境监测技术规范相关章节要求进行。

废气采样系统在采样前进行气路检查、流量校准，以保证整个采样系统气密性和计量准确性。声级计在测试前后用标准来源进行校准，测量前后仪器的示值相差不大于 0.5dB 监测仪器经计量部门检定合格并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。

监测因子监测分析方法均采用通过计量认证（实验室资质认定）的方法，分

析方法能满足评价标准要求。

### 5.3 人员资质

参加竣工验收监测采样、测试的人员、监测报告编制人员，经考核合格并持证上岗。

### 5.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）中有关规定进行。尽量避免被测排放污染物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰，被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30-70%。对采样的流量计定期进行校准。

### 5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用，每次测量前、后在测量现场进行校准，其前、后校准示值偏差不大于 0.5dB。

### 5.6 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样采集不少于 10%空白、10%的平行样，并采用合适的容器和固定措施（如添加固定剂、冷藏等）防止样品污染和变质；实验室采用 10%平行样分析、10%加标回收样分析或质控样分析、空白样分析等质控措施。

## 表六 验收监测内容

### 6.1 废气监测内容

#### (1) 有组织排放

按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）和建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求布设监测点位，因为 DA001 排气筒进口处废气处理管道长度不能满足采样孔开孔条件，故在每套废气处理设施出口处设置采样点位。有组织废气监测见表 6.1-1。

表 6.1-1 厂区排气筒监测指标

监测点位	产污环节	监测位置	监测项目	监测频次
DA001	板材切割、刻槽、开缝粉尘	废气处理装置出口	颗粒物	连续 2 天，每天 3 次
DA002	涂装、烘干废气	废气处理装置进口、出口	颗粒物、非甲烷总烃	
DA004	危废间废气	废气处理装置进口、出口	非甲烷总烃	

注：监测同时记录气温、气压、湿度、风向、风速，监测需在企业正常生产周期内进行，附监测时企业的生产状况。

#### (2) 无组织排放

按《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）布设监测点位，无组织废气监测见表 6.1-2。

表 6.1-2 无组织废气监测指标

监测点位	点位名称	监测项目	监测频次	环境功能
项目厂界	上风向 1 个点、下风向 3 个点	颗粒物、非甲烷总烃	连续 2 天，每天 4 次	二类区
厂区内	1#厂房门口外 1m	非甲烷总烃	连续 2 天，每天 4 次	二类区

注：监测同时记录气温、气压、湿度、风向、风速，监测需在企业正常生产周期内进行，附监测时企业的生产状况。

### 6.2 噪声监测内容

按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求进行厂界噪声测量，在厂界四周分别布设 1 个点，共 4 个监测点。监测内容见表 6.3-1，监测点位见附图 1。

表 6.2-1 噪声监测内容

序号	监测点位	编号	监测因子	频次
1	东厂界	N1	等效连续 A 声级	每天昼夜各监测 1 次 连续 2 天
2	南厂界	N2		
3	西厂界	N3		
4	北厂界	N4		

### 6.3 废水监测内容

废水监测点位、项目和频次详见表 6.3-1。

表 6.3-1 废水监测点位、项目和频次

监测点位置	监测项目	监测频次
废水排放口	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、 SS、NH <sub>3</sub> -N、TN、TP、 流量	连续 2 天、每天 4 次（根据排放 规律，按规范采样）

## 表七 验收监测结果

### 7.1 验收监测期间工况记录

验收监测期间，项目生产工况稳定，各环保设施正常稳定运行。验收期间具体情况见表 7.1-1。

表 7.1-1 验收监测期间生产负荷

监测日期	工程名称	工况记录指标	单位	设计能力	验收期间工况	生产负荷 (%)
2024.12.09~2024.12.12	江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目	安全泄放装置制造	件(套)/d	33	25	76
2024.12.09~2024.12.12		检测基地	件/d	74	58	78

### 7.2 验收监测结果

#### 7.2.1 废气监测结果

验收监测期间，生产正常，环保设施正常运行，符合验收监测要求。

##### (1) 有组织排放

项目委托江苏国析检测技术有限公司于 2024 年 12 月 9 日~10 日对有组织废气进行验收监测，监测报告编号为 R2412602。监测期间 DA001 所测颗粒物的两日排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1 排放限值；DA004 所测非甲烷总烃两日排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1 排放限值，DA002 所测颗粒物、非甲烷总烃两日排放浓度、排放速率均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022) 表 1 排放限值，监测结果见下表。

表 7.2-1 板材切割、刻槽、开缝废气监测及评价结果（排气筒 DA001）

排气筒名称		板材切割、刻槽、开缝粉尘废气排气筒出口				
排气筒编号		DA001	排气筒高度		15m	
废气处理方式		脉冲滤筒除尘	排气筒截面积		0.1257m <sup>2</sup>	
采样日期		2024.12.09				
检测项目	单位	检测结果			执行标准	
测点温度	°C	10			/	
废气流速	m/s	4.3				
标况风量	m <sup>3</sup> /h	1863				
低浓度颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.9	1.8	1.8		
	均值	1.8			20	
低浓度颗粒物排放	kg/h	3.4×10 <sup>-3</sup>			1	

速率							
采样日期		2024.12.10					
检测项目	单位	检测结果			执行标准		
测点温度	°C	7			/	大气污染物综合排放标准 DB32/4041-2021	
废气流速	m/s	4.3					
标况风量	m <sup>3</sup> /h	1867					
低浓度颗粒物 排放浓度	单次	mg/m <sup>3</sup>	1.8	1.7	1.9		/
	均值	mg/m <sup>3</sup>	1.8				20
低浓度颗粒物排放 速率	kg/h	3.4×10 <sup>-3</sup>			1		

表 7.2-2a 涂装、烘干废气监测及评价结果（排气筒 DA002）

采样日期		2024.12.09					
排气筒名称		涂装、烘干废气排气筒进口					
排气筒编号		DA002	排气筒截面积	0.3848m <sup>2</sup>			
检测项目	单位	检测结果					
排气温度	°C	8	8	8			
排气流速	m/s	8.0	7.8	8.1			
标况风量	m <sup>3</sup> /h	10631	10455	10724			
非甲烷总烃 排放浓度	单次	mg/m <sup>3</sup>	3.83	3.76	4.35		
			3.46	3.67	4.07		
			4.74	4.74	3.68		
	均值	mg/m <sup>3</sup>	4.01	4.06	4.03		
非甲烷总烃排放速率	kg/h	4.26×10 <sup>-2</sup>	4.24×10 <sup>-2</sup>	4.32×10 <sup>-2</sup>			
低浓度颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	11.2	13.7	12.9			
低浓度颗粒物排放速率	kg/h	0.119	0.143	0.138			
排气筒名称		涂装、烘干废气排气筒出口					
排气筒编号		DA002	排气筒高度	15m			
废气处理方式		干式过滤+催化燃烧	排气筒截面积	0.3848m <sup>2</sup>			
检测项目	单位	检测结果					
测点温度	°C	8	9	8			
废气流速	m/s	9.2	9.0	9.3	/	/	
标况风量	m <sup>3</sup> /h	12243	11980	12392			
非甲烷总烃 排放浓度	单次	mg/m <sup>3</sup>	1.90	1.78	1.91	/	《工业涂装工序大气 污染物排放标准》 (DB32/4439-2022)
			1.66	1.82	2.42		
			2.35	2.11	1.93		
	均值	mg/m <sup>3</sup>	1.97	1.90	2.09		
非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.41×10 <sup>-2</sup>	2.28×10 <sup>-2</sup>	2.59×10 <sup>-2</sup>	2		

低浓度颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.7	1.8	1.7	10		
低浓度颗粒物排放速率	kg/h	2.1×10 <sup>-2</sup>	2.2×10 <sup>-2</sup>	2.1×10 <sup>-2</sup>	0.4		
<b>表 7.2-2b 涂装、烘干废气监测及评价结果（排气筒 DA002）</b>							
采样日期		2024.12.10					
排气筒名称		涂装、烘干废气排气筒进口					
排气筒编号		DA002	排气筒截面积		0.3848m <sup>2</sup>		
检测项目	单位	检测结果					
排气温度	°C	7	7	8			
排气流速	m/s	7.9	8.1	7.8			
标况风量	m <sup>3</sup> /h	10568	10828	10460			
非甲烷总烃排放浓度	单次	mg/m <sup>3</sup>	3.78	4.36	3.80		
			3.25	4.03	3.28		
			4.66	3.84	3.34		
	均值	mg/m <sup>3</sup>	3.90	4.08	3.47		
非甲烷总烃排放速率	kg/h	4.12×10 <sup>-2</sup>	4.42×10 <sup>-2</sup>	3.63×10 <sup>-2</sup>			
低浓度颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	11.9	14.2	11.8			
低浓度颗粒物排放速率	kg/h	0.126	0.154	0.123			
排气筒名称		涂装、烘干废气排气筒出口					
排气筒编号		DA002	排气筒高度		15m		
废气处理方式		干式过滤+催化燃烧	排气筒截面积		0.3848m <sup>2</sup>		
检测项目	单位	检测结果					执行标准
测点温度	°C	7	8	8	/	/	
废气流速	m/s	8.8	8.7	8.8			
标况风量	m <sup>3</sup> /h	11692	11577	11754			
非甲烷总烃排放浓度	单次	mg/m <sup>3</sup>	1.90	2.21	1.99	/	
			1.78	2.25	1.66		
			1.69	1.99	1.93		
	均值	mg/m <sup>3</sup>	1.79	2.15	1.86	50	
非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.09×10 <sup>-2</sup>	2.49×10 <sup>-2</sup>	2.19×10 <sup>-2</sup>	2	《工业涂装工序大气污染物排放标准》 (DB32/4439-2022)	
低浓度颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.7	1.8	1.8	10		

低浓度颗粒物排放速率	kg/h	$2.0 \times 10^{-2}$	$2.1 \times 10^{-2}$	$2.1 \times 10^{-2}$	4	
------------	------	----------------------	----------------------	----------------------	---	--

表 7.2-3a 危废间废气监测及评价结果（排气筒 DA004）

采样日期		2024.12.09					
排气筒名称		危废间废气排气筒进口					
排气筒编号		DA004	排气筒截面积		0.0707m <sup>2</sup>		
检测项目	单位	检测结果					
排气温度	°C	4	5	5			
排气流速	m/s	3.7	3.6	4.0			
标况风量	m <sup>3</sup> /h	927	888	993			
非甲烷总烃排放浓度	单次	mg/m <sup>3</sup>	4.37	4.64	5.27		
			4.84	4.20	3.82		
			4.67	3.91	4.90		
	均值	mg/m <sup>3</sup>	4.63	4.25	4.66		
非甲烷总烃排放速率	kg/h	$4.29 \times 10^{-3}$	$3.77 \times 10^{-3}$	$4.63 \times 10^{-3}$			
排气筒名称		危废间废气排气筒出口					
排气筒编号		DA004	排气筒高度		15m		
废气处理方式		活性炭吸附	排气筒截面积		0.0707m <sup>2</sup>		
检测项目	单位	检测结果					执行标准
测点温度	°C	5	5	6			
废气流速	m/s	4.2	4.1	4.4	/	/	
标况风量	m <sup>3</sup> /h	1058	1026	1085			
非甲烷总烃排放浓度	单次	mg/m <sup>3</sup>	2.33	2.43	2.02	/	
			2.63	2.24	2.29		
			2.41	1.95	2.35		
均值	mg/m <sup>3</sup>	2.46	2.21	2.22	60	大气污染物综合排放标准 DB32/4041-2021	
非甲烷总烃排放速率	kg/h	$2.60 \times 10^{-3}$	$2.27 \times 10^{-3}$	$2.41 \times 10^{-3}$	3		

表 7.2-3b 危废间废气监测及评价结果（排气筒 DA004）

采样日期		2024.12.10				
排气筒名称		危废间废气排气筒进口				
排气筒编号		DA004	排气筒截面积		0.0707m <sup>2</sup>	
检测项目	单位	检测结果				
排气温度	°C	5	5	6		
排气流速	m/s	4.1	3.9	4.1		
标况风量	m <sup>3</sup> /h	1025	959	1022		
非甲烷总烃排放浓度	单次	mg/m <sup>3</sup>	4.10	4.60	4.27	



放浓度			4.76	4.26	3.97			
			4.54	4.17	4.47			
	均值	mg/m <sup>3</sup>	4.47	4.34	4.24			
非甲烷总烃排放速率		kg/h	4.58×10 <sup>-3</sup>	4.16×10 <sup>-3</sup>	4.33×10 <sup>-3</sup>			
排气筒名称		危废间废气排气筒出口						
排气筒编号		DA004		排气筒高度	15m			
废气处理方式		活性炭吸附		排气筒截面积	0.0707m <sup>2</sup>			
检测项目	单位	检测结果			参考标准			
测点温度	°C	6	6	7				
废气流速	m/s	4.4	4.3	4.3	/	/		
标况风量	m <sup>3</sup> /h	1085	1054	1052				
非甲烷总烃 排放浓度	单次	mg/m <sup>3</sup>	2.41	2.60	2.68	/	大气污染物综合 排放标准 DB32/4041-2021	
			2.35	2.49	2.57			
			2.56	2.24	2.83			
	均值	mg/m <sup>3</sup>	2.44	2.44	2.69	60		
非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.65×10 <sup>-3</sup>	2.57×10 <sup>-3</sup>	2.83×10 <sup>-3</sup>	3			

## (2) 无组织排放

厂界无组织废气中各污染物最大浓度为：颗粒物 0.205mg/m<sup>3</sup>、非甲烷总烃 0.77mg/m<sup>3</sup>。厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中排放限值；厂区内无组织非甲烷总烃最大浓度为 1.10mg/m<sup>3</sup>，满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 3 中无组织排放限值。无组织废气监测结果及评价见下表。

表 7.2-4 厂界无组织废气（颗粒物）监测及评价结果

监测日期	监测点位	监测频次	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	是否达标
2024.12.11	厂界上风向 G1	第一次	ND	0.5	达标
		第二次	ND	0.5	达标
		第三次	ND	0.5	达标
		第四次	ND	0.5	达标
	厂界下风向 G2	第一次	0.176	0.5	达标
		第二次	0.175	0.5	达标
		第三次	0.176	0.5	达标
		第四次	0.182	0.5	达标
	厂界下风向 G3	第一次	0.183	0.5	达标
		第二次	0.182	0.5	达标
		第三次	0.183	0.5	达标
		第四次	0.188	0.5	达标
厂界下风向	第一次	0.193	0.5	达标	

20424.12.12	G4	第二次	0.196	0.5	达标
		第三次	0.198	0.5	达标
		第四次	0.205	0.5	达标
	厂界上风向 G1	第一次	ND	0.5	达标
		第二次	ND	0.5	达标
		第三次	ND	0.5	达标
		第四次	ND	0.5	达标
	厂界下风向 G2	第一次	0.173	0.5	达标
		第二次	0.177	0.5	达标
		第三次	0.179	0.5	达标
		第四次	0.178	0.5	达标
	厂界下风向 G3	第一次	0.184	0.5	达标
		第二次	0.190	0.5	达标
		第三次	0.188	0.5	达标
		第四次	0.194	0.5	达标
	厂界下风向 G4	第一次	0.198	0.5	达标
第二次		0.197	0.5	达标	
第三次		0.200	0.5	达标	
第四次		0.205	0.5	达标	

表 7.2-5 厂界无组织废气（非甲烷总烃）监测及评价结果

监测日期	监测点位	监测频次	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	是否达标
2024.12.11	厂界上风向 G1	第一次	0.37	4	达标
		第二次	0.40	4	达标
		第三次	0.42	4	达标
		第四次	0.47	4	达标
	厂界下风向 G2	第一次	0.59	4	达标
		第二次	0.61	4	达标
		第三次	0.71	4	达标
		第四次	0.64	4	达标
	厂界下风向 G3	第一次	0.62	4	达标
		第二次	0.53	4	达标
		第三次	0.71	4	达标
		第四次	0.72	4	达标
	厂界下风向 G4	第一次	0.77	4	达标
		第二次	0.70	4	达标
		第三次	0.73	4	达标

		第四次	0.77	4	达标
2024.12.12	厂界上风向 G1	第一次	0.39	4	达标
		第二次	0.40	4	达标
		第三次	0.38	4	达标
		第四次	0.36	4	达标
	厂界下风向 G2	第一次	0.54	4	达标
		第二次	0.63	4	达标
		第三次	0.70	4	达标
		第四次	0.64	4	达标
	厂界下风向 G3	第一次	0.76	4	达标
		第二次	0.64	4	达标
		第三次	0.65	4	达标
		第四次	0.73	4	达标
	厂界下风向 G4	第一次	0.57	4	达标
		第二次	0.68	4	达标
		第三次	0.67	4	达标
		第四次	0.68	4	达标

表 7.2-6 厂区内无组织废气（非甲烷总烃）监测结果

采样时间	采样点位	样品编号	计量单位	监测结果	执行标准
2024.12.11	1#车间大门 外 1m G5	第一次	mg/m <sup>3</sup>	0.91	6
		第二次	mg/m <sup>3</sup>	1.05	
		第三次	mg/m <sup>3</sup>	1.00	
		第四次	mg/m <sup>3</sup>	0.87	
2024.12.12		第一次	mg/m <sup>3</sup>	0.37	
		第二次	mg/m <sup>3</sup>	0.40	
		第三次	mg/m <sup>3</sup>	0.42	
		第四次	mg/m <sup>3</sup>	0.47	

表 7.2-7 无组织废气监测期间气象参数

日期	采样 频次	环境温度 (°C)	大气压 (kPa)	主导 风向	风速 (m/s)	天气情况
2024.12.11	1	6.2	103.0	东北	1.4-2.4	晴
	2	7.4	102.8	东北	1.4-2.4	晴
	3	7.9	102.7	东北	1.4-2.4	晴
	4	8.4	102.6	东北	1.4-2.4	晴
2024.12.12	1	5.8	102.9	东北	1.9-2.7	晴
	2	6.6	102.7	东北	1.9-2.7	晴

	3	7.5	102.6	东北	1.9-2.7	晴
	4	8.0	102.4	东北	1.9-2.7	晴

### 7.2.2 噪声监测结果

验收监测期间，企业生产正常，环保设施正常运行，符合验收监测要求。验收监测结果表明：项目东、南、西、北厂界昼间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求。厂界噪声监测结果及评价见表7.2-8。

表 7.2-8 噪声监测及评价结果

测量日期	测点编号	测点位置	测量时段		Leq 检测结果 dB(A)		标准限值		是否达标
			昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
2024.12.11	Z1	东厂界外 1 m	14 时 32 分~ 15 时 03 分	22 时 06 分 ~22 时 39 分	56.9	44.6	65	55	达标
	Z2	南厂界外 1 m			55.2	45.2	65	55	达标
	Z3	西厂界外 1 m			55.9	46.0	65	55	达标
	Z4	北厂界外 1 m			55.8	44.1	65	55	达标
2024.12.12	Z1	东厂界外 1 m	14 时 24 分 ~15 时 00 分	22 时 08 分 ~22 时 43 分	51.5	45.7	65	55	达标
	Z2	南厂界外 1 m			55.0	44.2	65	55	达标
	Z3	西厂界外 1 m			56.3	45.6	65	55	达标
	Z4	北厂界外 1 m			53.9	44.1	65	55	达标

### 7.2.3 废水监测结果

验收监测期间，企业生产正常，环保设施正常运行。验收监测结果表明：该

企业的废水排放满足丁万河污水处理厂接管标准。具体见表 7.2-9。

表 7.2-9 废水监测及评价结果

监测日期	监测点位	监测项目	监测结果 (mg/L)				标准值 (mg/L)	是否达标
			第一次	第二次	第三次	第四次		
2024.12.11	废水排放口 W1	pH 值 (无量纲)	7.7	7.5	7.8	7.7	6-9	达标
		化学需氧量	145	128	131	115	400	达标
		悬浮物	13	13	12	13	200	达标
		BOD <sub>5</sub>	49.2	48.2	48.2	45.2	200	达标
		氨氮	13.6	15.0	12.9	15.7	35	达标
		总磷	2.44	2.34	2.51	2.38	4.0	达标
		总氮	25.2	24.7	25.0	25.5	42	达标
2024.12.12	废水排放口 W	pH 值 (无量纲)	7.8	7.7	7.8	7.9	6-9	达标
		化学需氧量	130	120	125	116	400	达标
		悬浮物	12	12	11	12	200	达标
		BOD <sub>5</sub>	45.2	41.2	44.2	40.2	200	达标
		氨氮	14.3	16.4	12.9	15.0	35	达标
		总磷	2.13	2.07	2.18	2.11	4.0	达标
		总氮	23.7	23.9	24.1	24.0	42	达标

#### 7.2.4 污染物排放总量核算

根据验收监测，废气污染物总量核算见表 7.2-10，废水总量核算见表 7.2-13。

表 7.2-12 废气污染物排放总量核算

项目	点位	两日排放速率均值 (kg/h)	年运行时间 (h)	加和污染物年排放量 (t/a)	满产污染物年排放量 (t/a)	环评报告中总量控制指标 (t/a)	是否达标
颗粒物	DA001	0.0034	2400	0.059	0.078	0.2	达标
	DA002	0.02115					
非甲烷总烃	DA002	0.02345	2400	0.075	0.099	0.209	达标
	DA004	0.002555	7200				

注：全年暂存危废时间是 7200h

项目颗粒物、非甲烷总烃年排放量满足环评及批复中的总量控制要求。

表 7.2-13 废水污染物排放总量核算

项目	点位	两日排放浓度均值 (mg/m <sup>3</sup> )	年排水量 (t)	污染物年接管量	环评报告中接管量	污染物年排放量	批复排放量	是否达标
----	----	-------------------------------	----------	---------	----------	---------	-------	------

				(t/a)	控制指标 (t/a)	量(t/a)	(t/a)	
COD	废水排放口 DW001	126.25	660	0.083	0.461	0.033	0.1	达标
NH <sub>3</sub> -N		14.475		0.009	0.046	0.003	0.01	达标
TP		2.27		0.0015	0.006	0.0003	0.001	达标
TN		24.5125		0.016	0.067	0.01	0.03	达标

## 表八 验收监测结论

江苏八方工业装备有限公司位于徐州泉山经济开发区城北开发区时代大道北侧、飞大钢构西侧，2022年6月江苏八方工业装备有限公司委托江苏新诚润科工程咨询有限公司编制完成了《江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目环境影响报告表》。徐州市泉山区行政审批局于2022年6月27日对该报告表予以批复（徐泉审环表〔2022〕5号）。项目于2023年8月22日取得固定污染源排污登记回执，登记编号为91320311MA21BN8T22001Z。

江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目于2022年6月开工建设，2024年4月16日建成，于2024年9月28日调试，委托江苏国析检测技术有限公司于2024年12月9日~12日对江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目（一期工程）进行了验收监测。

### 8.1 废气

验收监测期间，企业生产正常，环保设施正常运行，符合验收监测要求。验收监测结果表明：验收监测期间，项目DA001有组织排放颗粒物、DA004非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）标准限值；DA002有组织排放颗粒物、非甲烷总烃满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）标准限值。

厂区内非甲烷总烃符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表3中排放限值；厂界颗粒物、非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3中排放限值。

### 8.2 废水

项目生活污水经化粪池处理后接管至丁万河污水处理厂处理。

验收监测结果表面，验收监测期间，生活污水排放满足丁万河污水处理厂结果浓度要求。

### 8.3 噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求。

### 8.4 固体废弃物

本项目各类固废均妥善处置，不外排。

### 8.5 总量控制

根据验收监测数据核算，项目一期工程大气污染物年排放总量：颗粒物

0.078t/a、非甲烷总烃 0.099t/a。

环评批复文件中总量为：有组织颗粒物 0.2t/a、非甲烷总烃 0.209t/a。

综上所述，该项目大气污染物核算排放总量符合环评批复中总量要求。

根据验收监测数据核算，项目一期工程废水排入环境量为 660m<sup>3</sup>/a，其中 COD:0.033ta、NH<sub>3</sub>-N:0.003ta、TP:0.0003t/a、TN:0.01t/a.

根据环评批复项目废水排入环境量为 1920m<sup>3</sup>/a，其中 COD:0.1ta、NH<sub>3</sub>-N:0.01ta、TP:0.001t/a、TN:0.03t/a。

综上所述，该项目废水污染物核算排放总量符合环评批复中总量要求。

### 8.6 建议

- (1) 加强固体废弃物的收集和管理，减少对环境的污染。
- (2) 加强职工的环保教育，增强环保意识，严格执行各项规章制度和操作规程。
- (3) 加强环保设施风险管理，定期开展突发事故应急演练工作，并做好记录。



## 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	江苏八方工业装备有限公司安全泄放装置制造及检测基地项目				项目代码	2111-320350-89-01-426731				建设地点	徐州泉山经济开发区城北开发区时代大道北侧、飞达钢结构西侧			
	行业类别（分类管理名录）	C3443 阀门和旋塞制造 M7452 检测服务				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造				项目厂区中心经纬度/纬度	经度：117 度 5 分 0.371 秒，纬度：34 度 19 分 21.665 秒			
	设计生产能力	爆破片 1000 套/年、无焰泄放装置 1000 件/年、爆炸换向阀 500 件、爆炸隔爆阀 500 件/年、安全阀 5000 件/年、阻火器 1000 件/年、呼吸阀 500 件/年、紧急泄放阀 500 件/年及安全泄放装置检测 22500 件/年				实际生产能力	爆破片 1000 套/年、无焰泄放装置 100 件/年、爆炸换向阀 450 件、爆炸隔爆阀 470 件/年、安全阀 4500 件/年、阻火器 900 件/年、呼吸阀 490 件/年、紧急泄放阀 400 件/年及安全泄放装置检测 22500 件/年				环评单位	江苏新诚润科工程咨询有限公司			
	环评文件审批机关	徐州市泉山区行政审批局				审批文号	徐泉审环表〔2022〕5 号				环评文件类型	报告表			
	开工日期	2022 年 6 月				竣工日期	2024 年 4 月 16 日				排污许可证申领时间	2023 年 8 月 22 日			
	环保设施设计单位	济南炫保环保科技有限公司				环保设施施工单位	济南炫保环保科技有限公司				本工程排污许可证编号	91320311MA21BN8T22001Z			
	验收单位	江苏八方工业装备有限公司				环保设施监测单位	江苏国析检测技术有限公司				验收监测时工况	76-80%			
	投资总概算（万元）	50000				环保投资总概算（万元）	100				所占比例（%）	0.2			
	实际总投资	3399				实际环保投资（万元）	35.05				所占比例（%）	1.03			
	废水治理（万元）	2	废气治理（万元）	25.0 5	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	3			绿化及生态（万元）	2	其他（万元）	1	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/				年平均工作时间	2400				
运营单位	江苏八方工业装备有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91320311MA21BN8T22				验收时间	2025 年 1 月				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）		
	颗粒物	/					0.11	0.2		0.078	0.2				
	非甲烷总烃						0.075	0.209		0.099	0.209				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。